Fakten & Eigenschaften

Hydraulische Schwenkbiegemaschine in zeitlosem Design mit benutzerfreundlicher Software entwickelt von HM Machinery





- Vollständig gehärtet Maschine
- Schneider Komponenten
- Misubishi Hydraulik
- Beijer 7” touch screen
- Druckeinstellung
- Segmentierte Oberwange

HM MACHINERY
Cutting-Edge Technology

HM HBM Hydraulische Schwenkbiegemaschinen sind vollvergütete Biegemaschinen in zeitlosem Design mit weichen Rundungen und sauberen Oberflächen. Die HBM-Palette deckt eine Arbeitslänge von 1500 - 4000 mm und eine Blechstärke von bis zu 8 mm in Baustahl ab.
HBM-Maschinen bieten eine Reihe von großartigen Funktionen für maximale Biegeflexibilität. Beim Biegen von breitem Material ist die Genauigkeit der Biegung der Schlüssel und die Einhaltung der Präzision über die Breite der Biegung hinweg. Beim Falten von G-Paneln ist eine gleichbleibende Qualität und Genauigkeit der Biegung von entscheidender Bedeutung, um eine perfekte Anpassung der einzelnen Panel zu gewährleisten.
HBM-Maschinen sind mit oder ohne motorischem Hinteranschlag erhältlich. Ob die Maschine mit oder ohne motorischem Hinteranschlag geliefert wird, die Maschine wird mit einem 7-Zoll-Touchscreen von Beijer Electronics geliefert. Die Software ist sehr benutzerfreundlich - logisch und einfach zu bedienen, egal ob es sich um eine einzelne Biegung oder ein Programm handelt. Die Software akzeptiert 40 Programme mit bis zu 50 Schritten in jedem Programm.

Die Biegewange wird von hydraulisch angetriebenen Zahnrädern und Zahnstangen angetrieben, um eine bessere Kontrolle und eine höhere Biegegenauigkeit als bei normalen hydraulischen Antriebssystemen zu erreichen. Die HBM-Maschinen bieten eine Anpassung der Materialstärke - so wird eine Beschädigung der Materialoberfläche vermieden. Die Materialstärke ist einfach einzustellen.





CE

All machines are CE marked and carry this mark.

Alle elektronischen Komponenten sind Qualitätskomponenten von SCHNEIDER aus Deutschland und gut organisiert im Schaltschrank. Der elektrische Schrank ist in den Seitenständer integriert, um eine saubere Oberfläche auf der Maschine zu erhalten.



Die HBM-Schwenkbiegemaschinen bieten eine Anpassung des hydraulischen Drucks an die Materialstärke - so wird keine Beschädigung der Materialoberfläche vermieden.



Die Einstellung der Materialstärke auf der Biegewange erfolgt einfach mit einer mm-Skala.



Der Griff zur Einstellung der Materialstärke auf der Oberwange ist schön im Seitenständer versteckt - um wieder eine schön saubere Oberfläche zu haben und gleichzeitig den Griff zu schützen.



S Modelle mit 600mm manuellem Hinteranschlag
SM Modelle mit 800mm motorisiertem Hinteranschlag

Modell	Arbeits breite	Blech stärke ST37	Blech stärke Edelstahl	Max. Öffnung	Biege winkel	Motor	Abmessung L-B-H	Gewicht
HBM 1500-25S / SM	1550 mm	2,5 mm	1,6 mm	100 mm	0-135^{O}	2,25 kW	2700x1100x1750 mm	2100 kg
HBM 1500-35S / SM	1550 mm	3,5 mm	2,5 mm	100 mm	0-135^{O}	3,60kW	2700x1100x1750 mm	2300 kg
HBM 1500-46S / SM	1550 mm	4,5 mm	3,0mm	100 mm	0-135^{O}	3,60 kW	2700x1100x1750 mm	2600 kg
HBM 1500-65S / SM	1550 mm	6,5 mm	4,5 mm	100 mm	0-135^{O}	5,50 kW	2700x1300x2600 mm	3100 kg
HBM 1500-80S / SM	1550 mm	8,0 mm	6,0 mm	100 mm	0-135^{O}	7,50 kW	2700x1300x2600 mm	5100 kg
HBM 2000-25S / SM	2035 mm	2,5mm	1,6mm	100 mm	0-135^{O}	2,25 kW	3000x1100x1750 mm	2600 kg
HBM 2000-35S / SM	2035 mm	3,5mm	2,5 mm	100 mm	0-135^{O}	3,60 kW	3000x1100x1750 mm	2950 kg
HBM 2000-45S / SM	2035 mm	4,5 mm	3,0mm	100 mm	0-135^{O}	5,50 kW	3300x1550x1900 mm	3700 kg
HBM 2000-65S / SM	2035 mm	6,5 mm	4,5 mm	100 mm	0-135^{O}	7,50 kW	3300x1550x1900 mm	4200 kg
HBM 2000-80S / SM	2035 mm	8,0 mm	6,0 mm	100 mm	0-135^{O}	7,50 kW	3300x1550x1900 mm	5900 kg
HBM 2500-25S /SM	2540 mm	2,5 mm	1,6 mm	100 mm	0-135^{O}	2,20 kW	3850x1700x1800 mm	3900 kg
HBM 2500-35S /SM	2540 mm	3,5 mm	2,5 mm	100 mm	0-135^{O}	3,60 kW	3850x1700x1860 mm	4400 kg
HBM 2500-45S / SM	2540 mm	4,5 mm	3,0 mm	100 mm	0-135^{O}	5,50 kW	3900x1700x1900 mm	5600 kg
HBM 2500-65S / SM	2540 mm	6,5 mm	4,5 mm	100 mm	0-135^{O}	7,50 kW	3900x1750x2050 mm	6700 kg
HBM 2500-80S / SM	2540 mm	8,0 mm	6,0 mm	100 mm	0-135^{O}	9,30 kW	3900x1700x2050 mm	8600 kg
HBM 3100-25S /SM	3100 mm	2,5 mm	1,6 mm	100 mm	0-135^{O}	3,60 kW	4300x1770x1890 mm	4500 kg
HBM 3100-35S /SM	3100 mm	3,5 mm	2,5 mm	100 mm	0-135^{O}	3,60 kW	4300x1770x1890 mm	4750 kg
HBM 3100-45S /SM	3100 mm	4,5 mm	3,0 mm	100 mm	0-135^{O}	5,50 kW	4500x1750x1950 mm	6000 kg
HBM 3100-65S / SM	3100 mm	6,5 mm	4,5 mm	100 mm	0-135^{O}	7,50 kW	4500x1750x2050 mm	7600 kg
HBM 3100-80S /SM	3100 mm	8,0 mm	6,0mm	100 mm	0-135^{O}	11,25 kW	4500x1750x2050 mm	10500 kg
HBM 4000-25S /SM-	4010 mm	2,5 mm	1,6 mm	100 mm	0-135^{O}	3,60 kW	5600x1750x2050 mm	5500 kg
HBM 4000-35S /SM	4010 mm	3,5 mm	2,5 mm	100 mm	0-135^{O}	3,60 kW	5600x1800x2050 mm	7000 kg
HBM 4000-45S /SM	4010 mm	4,5 mm	3,0 mm	100 mm	0-135^{O}	5,50 kW	5600x1800x2100 mm	8500 kg
HBM 4000-65S /SM	4010 mm	6,5 mm	4,5 mm	100 mm	0-135^{O}	7,50 kW	5600x1800x2100 mm	10000 kg

HM MACHINERY
Cutting-Edge Technology

HM MACHINERY A / S ist ein unabhängiges Unternehmen innerhalb der SCANTOOLGROUP in Dänemark, spezialisiert auf Maschinen für Blechbearbeitung.

Die SCANTOOLGROUP besteht aus 5 gut konsolidierten Unternehmen und 4 starken Marken in HM MACHINERY, KEF-MOTOR, SCANTOOL und ARBOGA.



Cutting-edge Technology