era® PRESS

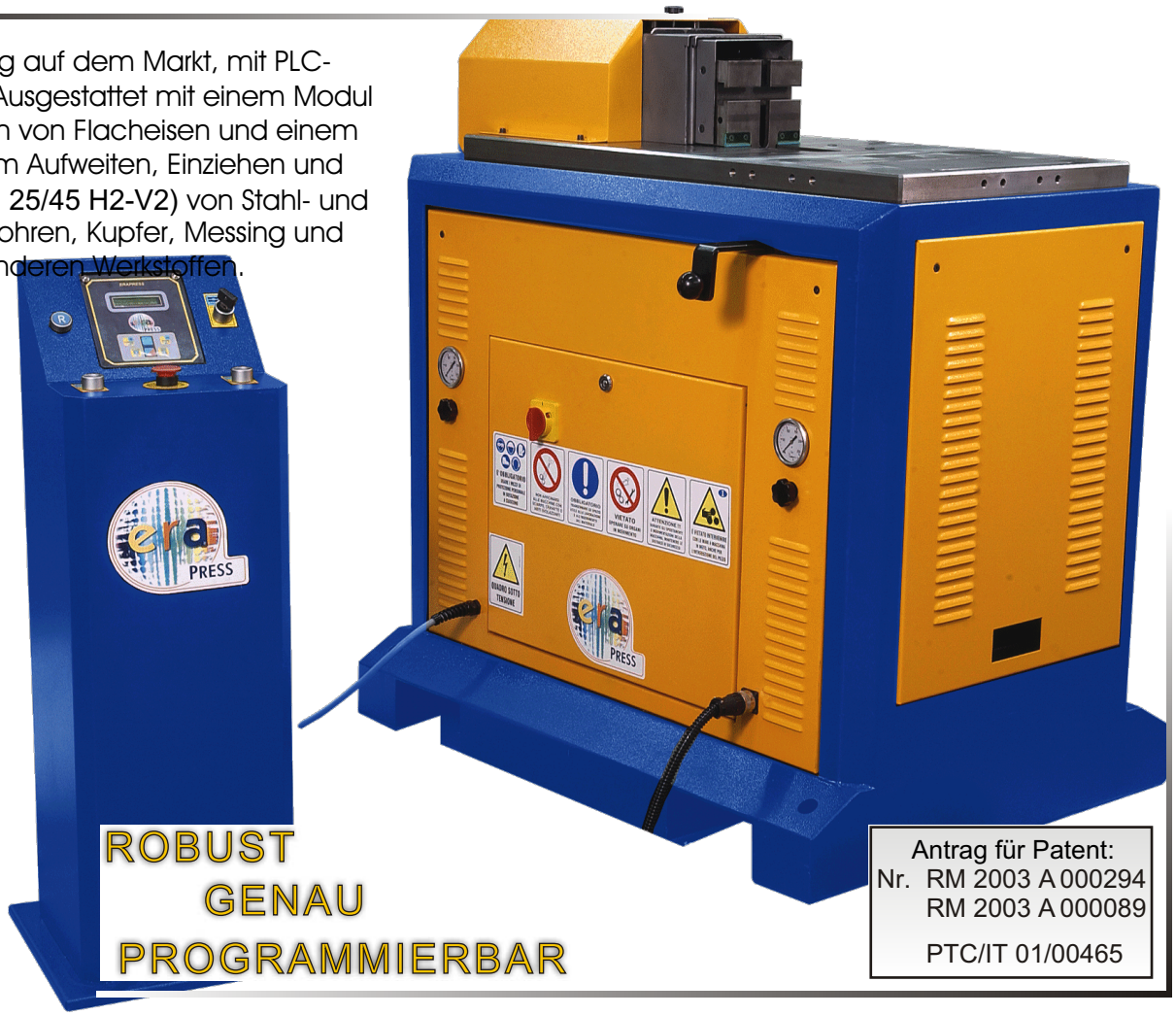
HYDRAULISCHE HORIZONTAL PRESSE ZUM BIEGEN VON FLACHEISEN

Art. EP25H1-V2 (25 Tonnen); Art. EP45H1-V2 (45 Tonnen)

HYDRAULISCHE HORIZONTAL PRESSE ZUM BIEGEN VON FLACHEISEN EINZIEHEN AUFWEITEN UND BÖRDELN

Art. EP25H2-V2 (25 Tonnen); Art. EP45H2-V2 (45 Tonnen)

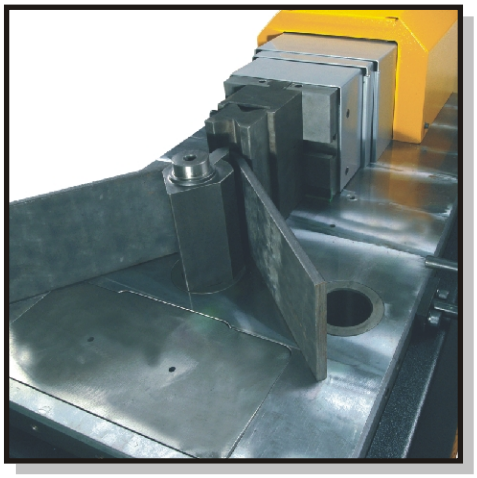
Einzigartig auf dem Markt, mit PLC-Steuerung. Ausgestattet mit einem Modul zum Biegen von Flacheisen und einem Modul zum Aufweiten, Einziehen und Bördeln (EP 25/45 H2-V2) von Stahl- und Edelstahlrohren, Kupfer, Messing und anderen Werkstoffen.



ROBUST
GENAU
PROGRAMMIERBAR

Antrag für Patent:
Nr. RM 2003 A 000294
RM 2003 A 000089
PTC/IT 01/00465

Modul für Biegemaschine (Presse)



Serienmäßig für die Modelle Art. EP25H1-V2; EP45H1-V2; EP25H2-V2; EP45H2-V2

Modul zum Einziehen/Aufweiten und Bördeln



Serienmäßig für die Modelle Art. EP25H2-V2; EP45H2-V2

Entspricht den EG-Richtlinien (für Maschinen) und der Sicherheitsvorschrift 392/89.

VORTEILE DER EP25H2-V2 EP45H2-V2

- Sehr robuster Maschinenkörper, ermöglicht zuverlässiges und präzises Arbeiten;
- Vor- und rückwärts programmierbare Kontrolle der Zylinder-Position, ermöglicht präzise Serienverarbeitung;
- Maximale Verarbeitungsflexibilität, garantiert durch die Leistungs- und Geschwindigkeitsregelung des hydraulischen Kolbens;
- Modularsystem Biege- und Formpresse;
- Halbautomatisches Rohraufweiten / -einziehen bis zu einem Durchmesser von 2" ½ G (Ø76,1 mm) x 3 mm mit speziellen Aufbau auf Anfrage (EP25 H2 und EP45 H2) mit einer Lauflänge von bis zu 170 mm (EP25) und 250 mm (EP45), kombinierte Steuerung für: Klemmen, Aufweiten/Einziehen und Freigabe des Rohr;
- Schneller Werkzeugwechsel für verschiedene Arbeiten;
- Zweifache Geschwindigkeit.

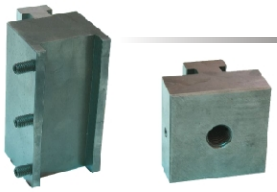
AUSFÜHRLICHE BESCHREIBUNGEN

TECHNISCHE DATEN	EP25H1-V2	EP25H2-V2
Maximaler Arbeitshub	170 mm	170 mm
Maximale Leistung des hydraulischen Zylinders in Kg	25000 (25 Tonnen)	25000 (25 Tonnen)
Drei-Phasenmotor	2.7/3.5 Kw – 220/400 V 2 Geschwindigkeiten mit 2/4 Polen	2.7/3.5 Kw – 220/400 V 2 Geschwindigkeiten mit 2/4 Polen
Kontrolle der Positionierung des hydraulischen Zylinder	Elektronisch	Elektronisch
Mehrfache Programmierung der Zylinderposition	Ja	Ja
Arbeitsgeschwindigkeit	14/28 mm/sek	14/28 mm/sek
Gewicht (nur Maschinenkörper)	700 Kg	750 Kg
Maße des Maschinenkörpers (Länge x Breite x Höhe)	1040 x 750 x 1220	1040 x 750 x 1220
Horizontalpresse	Ja	Ja
Aufweiten, Einziehen, Bördeln	Nein	Ja
KAPAZITÄT		
Halbautomatisches Rohraufweit - Einziehz - und Bördel-Zubehör	————	Max. Kapazität 2" ½ G (Ø 76,1mm) x 3 mm 3"OD (Ø 76,2mm) x 3 mm mit speziellen Aufbau auf Anfrage
Maximale Biegekapazität des Flacheisens (Fe 370N/mm²)	200 x 15 a 90° (V=140 mm)	130 x 15 (V=100 mm) 200 x 15 (V=130 mm)

TECHNISCHE DATEN	EP45H1-V2	EP45H2-V2
Maximaler Arbeitshub	250 mm	250 mm
Maximale Leistung des hydraulischen Zylinders in Kg	45000 (45 Tonnen)	45000 (45 Tonnen)
Drei- Phasenmotor (2 Geschwindigkeiten) Doppelte Geschwindigkeit hydraulisch erreichbar	4 Kw – 220/400 V 4 Polen	4 Kw – 220/400 V 4 Polen
Kontrolle der Positionierung des hydraulischen Zylinder	Elektronisch	Elektronisch
Mehrfache Programmierung der Zylinderposition	Ja	Ja
Arbeitsgeschwindigkeit	14/28 mm/sek	14/28 mm/sek
Gewicht (nur Maschinenkörper)	800 Kg	850 Kg
Maße des Maschinenkörpers (Länge x Breite x Höhe)	1100 x 750 x 1220	1100 x 750 x 1220
Horizontalpresse	Ja	Ja
Aufweiten, Einziehen, Bördeln	Nein	Ja
KAPAZITÄT		
Halbautomatisches Rohraufweit - Einziehz - und Bördel-Zubehör	————	Max. Kapazität 2" ½ G (Ø 76,1mm) x 3 mm 3"OD (Ø 76,2mm) x 3 mm mit speziellen Aufbau auf Anfrage
Maximale Biegekapazität des Flacheisens (Fe 370N/mm²)	160 x 20 (V=120 mm) 200 x 20 (V=140 mm)	200 x 20 a 90° (V=140 mm)

Die Herstellerfirma behält sich das Recht vor, jederzeit Änderungen ohne Ankündigung vorzunehmen.

SERIENAUSSTATTUNG



- Prismenhalter für das Biegen von Flacheisen;
- Stempelhalter für das Einziehen bis max. 2" Gas (Ø 60,3 mm) (nur für die Modelle H2);





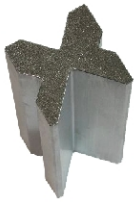
- 2 Richtkolben;
- 1Kit seitlicher Längenanschlag zur Positionierung des Materials;
- Zugstange zur Verstärkung beim Aufweiten (nur für die Modelle H2);
- Bedienerwerkzeuge;



- Bedienungsanleitung für die Programmierung.

WERKZEUGE/ZUBEHÖR FÜR DAS FLACHBIEGEN

FEP2MS4V	4 V-Prismen (mit 4 verschiedenen Maßen 16- 22-35- 50mm Breite) Höhe 200mm max. Kapazität für Flachbiegen 200x6mm bei 90°
FEP2MS85-80	80mm V Prisma, Höhe 200mm. Max. Kapazität für Flachbiegen 200x10mm bei 90°
FEPSMS80-140	140mm V Prisma, Höhe 200mm.Max. Kapazität für Flachbiegen 200x15mm (für EP 25) und 200x20mm (für EP45) bei 90°
FEP25-0008-00	Biegekeilhalter, Höhe 200mm, inkl. einem Biegekeil Radius 3mm für Flachbiegen max. 200x6mm
FEPL60R5	Biegekeil Radius 5mm, Höhe 200mm Max. Kapazität für Flachbiegen 200x10mm
FEPL60R10	Biegekeil Radius 10mm, Höhe 200mm.Max. Kapazität für Flachbiegen 200x15mm
FEP25TP	Zugstange zur Verstärkung für EraPress EP 25 notwendig für Arbeiten bei max. Kap. (Wandstärke über 10mm, Höhe über 150mm)
FEO45TP	Zugstange zur Verstärkung für EraPress EP 45 notwendig für Arbeiten bei max. Kap. (Wandstärke über 10mm, Höhe über 150 mm)



FEP2MS4V



FEP2MS85-80



FEPSMS80-140



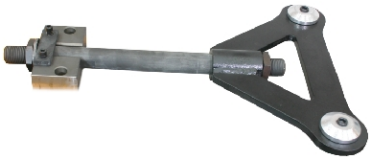
FEP25-0008-00



FEPL60R10



FEPL60R5



FEP25TP - FEO45TP

WERKZEUGE/ZUBEHÖR FÜR DAS ROHRAUFWEITEN/EINZIEHEN



EP250-G1/G2





EP250-C1/C2



EP250-F1/F2



EP250-R1/R2



EP250-E1/E2

EP250-G1	Spannbacken für Rohre (2 Stück)	von Ø10 bis Ø48 mm
EP250-G2	Spannbacken für Rohre (2 Stück)	von Ø49 bis Ø76 mm
EP250-E1	Rohraufweit-Stempel	von Ø10 bis Ø48 mm
EP250-E2	Rohraufweit-Stempel	von Ø49 bis Ø76 mm
EP250-R1	Rohraufweit-Stempel	von Ø10 bis Ø48 mm
EP250-R2	Rohraufweit-Stempel	von Ø49 bis Ø76 mm
EP250-F1	Flachflansch-Stempel	von Ø10 bis Ø48 mm
EP250-F2	Flachflansch-Stempel	von Ø49 bis Ø76 mm
EP250-C1	45° Flansch-Stempel	von Ø10 bis Ø48 mm
EP250-C2	45° Flansch-Stempel	von Ø49 bis Ø76 mm

* Für Flachbiegen Zusammensetzung bei Bestellung angeben:
1) Dimensionen des Profiles; **2)** Material des Profiles; **3)** Gewünschter Biegewinkel.

Unser Technisches Büro steht Ihnen für jegliche Art von Anfragen und Sonderanfertigungen gerne zur Verfügung.

Modul BIEGEPRESSE

Anwendungsbereiche:
Zimmereihandwerk, Schmiedearbeit.







Modul FÜR AUFWEITEN/EINZIEHEN/BÖRDELN

Anwendungsbereiche:
Möbelherstellung, Außenbedachungen, Auspuffrohre, Einziehen von Auspuffverbindungen, Aufweiten für Rohrverbindungen bei Pavillions, Haltegriffe im Schwimmbad,usw.









EINZIEHEN









AUFWEITEN

BÖRDELN