Pyramidale Walzenbiegemaschine
Ø 100 mm Wellen



RLI: Hydraulische Richtrollen

Art. CE100H3-RLI

MODELLE

Art.	Phase	Mittelwalzenzustellung	Angetriebene Wellen	RLI
CE100H3-RLI	Dreiphasig	Hydraulisch	3	✔

MAXIMALE LEISTUNG

Die Leistung bezieht sich auf ein Material mit 42 kg/mm² - Zugfestigkeit 250N/mm² und auf mehrere Durchläufe (Zustellungsschritte)

Profil	Abmessungen, mm	Mindestradius, mm
○ Gas-Rohr	5” x 6	1000
○	150 x 5	1000
□	120 x 120 x 4	1300
▭	120 x 60 x 5	1500
●	70	300
■	60 x 60	300
▬	120 x 20	500
∟	40 x 40 x 5 80 x 80 x 16 100 x 100 x 12	300 500 800
⊢	100 x 100 x 12	500
⊏	U 40 x 35 UPN 260 x 90	250 600

Für andere Profile siehe Tabelle “CE Walzenbiegemaschinen Kapazität” auf Seite 10

TECHNISCHE DATEN

Beschreibung	CE100H3-RLI
Schaftdurchmesser	100 mm
Standard-Walzendurchmesser	310 mm
Standard-Schaftlänge	200 mm
Verlängerte Wellen	220 mm (auf Anfrage)
Zustellweg	300 mm
Walzengeschwindigkeit	6 U/min
Unabhängig angetriebene Wellen	3 Glatt
Anschlussspannung*	220 / 380 / 440 - 480 V
Antriebsmotor Mittelwalze	2 kW
Antriebsmotor untere Walzen	1.5 kW x 2
Motor hydraulische Einheit	2 kW
Kolbendruck	36 t
Arbeitsposition	Hor. / Vert.
Mittelwalzenzustellung	Hydraulisch
Richtrollen-Positionierung	Hydraulisch
Display	Digital Programmierbar
Unterbaustruktur	Stahl elektrogeschw.
Maschinenstruktur	Stahl
Anzahl der Programme	8
Fußpedalsteuerung	Ja
Geräuschpegel (machine operating)	< 70 dB
Abmessungen (B x H x T)	1800 x 1650 x 2000 mm
Gewicht	2600 Kg

* Auf Anfrage auch andere Spannungen verfügbar.

SPEZIELLE MODELLE

Die maximale Leistung und die technische Eigenschaften, sind in der Tabelle der Standard-Modelle aufgeführt.

Art.	Beschreibung
CE100H3	Version mit manuell einstellbaren Richtrollen.



RLI: Hydraulische Richtrollen