MD070

Dornlose Biegemaschinen

Maximale Leistung INOX AISI 35 x 1,5 mm



HAUPTEIGENSCHAFTEN

Kapazität Sthlrohr 38 x 1,5 mm
Kapazität Gasrohr 1" Gas x 3,5 mm
Kapazität Viereckprofil (FE 42) 25 x 25 x 3 mm
Max. Biegeradius 190 mm
Minimaler Radius 2 x D
Patentiertes schnelles Werkzeugwechselsystem
Eine Fußpedalsteuerung ist mit der Maschine eingeschlossen.

Keine Hydraulikkomponente
Lieferung mit Tragekasten und Werkzeugset

Dornlose Biegemaschinen> MD070



TECHNISCHE DATEN

Biegemodul	2,3 cm3
Min. Außendurchmesser	10 mm - 1/8" Gas
Max. Biegegeschwindigkeit	2.8 rpm
Max Biegeradien	190 mm
Min Biegeradien	36 mm
Antriebsmotor	900 W
Anschlussspannung	Einphasig 110 / 220 V
Gewicht	23 Kgs
Abmessungen (B x H x T)	245 x 300 x 320 mm

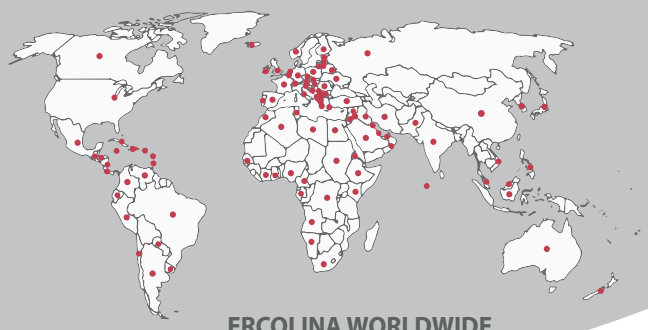
MAXIMALE LEISTUNG

Material	Höchstdurchmesse (mm)	Maximale Dicke (mm)
Gasrohr Leitungen	1" gas	3,4
Standardrohr Stahl	38	1,5
Geglühtes Messing	42	1,5
INOX AISI 308	35	1,5
INOX AISI 304	30	2
Möbelrohr	38	1,5
Stahl ST35 (für Ölhydr.)	35	3
Rohes Kupfer und Aluminium	42	1,5
Volles Rundelement	20 mm	NA
Volles Rechteck	10 x 25	NA
Rechteck	15 x 25	3
Viereck	25 x 25	3
Volles Viereck	20 x 20	NA
T-Profil aus Stahl	30 x 30	5
C-Profil aus Stahl	30 x 15	5

Die Leistung bezieht sich auf ein Material mit 42 kg/mm² - Zugfestigkeit 250N/mm² und auf mehrere Durchläufe (Zustellungsschritte)

CML INTERNATIONAL S.p.A.
Loc. Annunziata, snc 03030 PIEDIMONTE SAN GERMANO (FR) - ITALY
Tel. (+39) 0776 40281 Fax. (+39) 0776 404801
www.ercolina.com info@ercolina.com

ERCOLINA by



ERCOLINA WORLDWIDE

Branch office

CML DEUTSCHLAND GmbH
Grafenbergweg 11
73614 Schorndorf (D)
Tel (+49) 07181 872 66
Fax(+49) 07181 872 98
info@cml-deutscland.de
www.ercolina.de

German Dealer

WOLFF MASCHINENTECHNOLOGIEN Gmbh
GEWERBESTRASSE 1
HALLE/WESTF, 33790
Ph.: 0049 1717446444
Fax: 0049 5201814450
info@wolff-maschinen.de
www.wolff-maschinen.de

Rev Mkt/03/2014/De

CML International SpA behält sich dennoch das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen an Preisen, Farben, Materialien, Geräten, Spezifikationen, Modellen, am Maschinenbetrieb sowie an den Werkzeugeigenschaften und -anforderungen und an der jeweiligen Verfügbarkeit vorzunehmen.