PH 262

PH 262, manuelle Doppelgehrungsbandsäge für Schnitte von -45° bis +60°. Die dreiphasige Maschine ist auch in einer Ausführung mit HB-Vorrichtung verfügbar und ermöglicht sowohl einen aufsichtslosen Betrieb, als auch manuelle Schnitte. (Schnitt Zyklus Siehe PH 262 HB)

EINIGE MERKMALE:
- Die robuste Gusseisenstruktur ermöglicht eine konstante und höhe Sägebandspannung von 900 kg.
- Der große Drehtisch sorgt für saubere Gehrungsschnitte bei aller Winkeleinstellungen ohne den Tisch einzusägen.
- Schraubstock mit Schnellverstellung links und rechts so wie mit Schnellannährung zum Werkstück.
- Elektrisches Schaltpult mit voll identifizierbarer elektrischer Verkabelung,Stand-By, abschließbarem Hauptschalter mit Türverriegelung, Kurzschlussschutz, Motorschutzschalter mit thermomagnetischem Auslöser, Unterspannungsauslöser, Niederspannungsanlage 24 Volt).
- Schaltgriff IP55.
- Das Antriebsrad ist mit einem Spannsatz auf der Welle befestigt und gewährleistet eine kraftschlüssige Verbindung von Welle und Nabe sowie eine mögliche Axialeinstellung.
- Sägebandführungsköpfe mit 6 Präzisions-Hartmetallführungen (WIDIA) sorgen für eine verbesserte Stabilität.
- Anschläge auf -45°, 0° und +60° mit Arretierhebel für jede dazwischen liegende Winkelstellung.
- Kopfgelenk mit vorgeladenen Kegellagern.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Späneräumbürste.
- Bimetall-Sägeband für Voll - und Profilmaterial.
- Gebrauchsanweisung und Explosionszeichnungen für Ersatzteile.

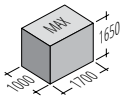


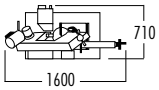
ZUBEHÖRE - N° 1 - 2 - 3 - 84 - 85 - 71 - 73 - 102 - R1 - R2 - R3











				0°	225	200	240x160	
				+ 45°	160	140	155x115	
mm	kW	m/min	mm	+ 60°	90	90	90x90	kg
2450x27x0,9	0,70/0,81	46/92	245	- 45°	145	125	150x100	265

PH 262 HB

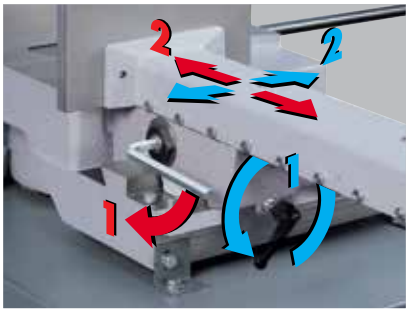
PH 262 HB ermöglicht sowohl einen aufsichtslosen Betrieb als auch manuelle Schnitte.
HB-SCHNITTZYKLUS:
- Nachdem das Schnittmaterial korrekt positioniert und der Schraubstock geschlossen wurde, startet der Schnittvorgang.
Die Schnittgeschwindigkeit wird durch das Eigengewicht des Sägearms und einen hydraulischen Kreislauf gesteuert.
Wenn der Schnitt ausgeführt ist, wird der Sägearm von Hand bis zu der notwendigen Position für die Zuführung des Materials hochgedrückt und dann über ein manuelles Hydraulikventil blockiert.
MERKMALE: (Siehe PH 262)

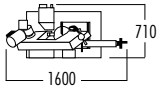


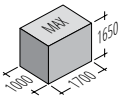
ZUBEHÖRE - N° 1 - 2 - 3 - 84 - 85 - 71 - 73 - 102 - R1 - R2 - R3

NUR PH 262HB









					○	□	▭	
				0°	225	200	240x160	
				+ 45°	160	140	155x115	
mm	kW	m/min	mm	+ 60°	90	90	90x90	kg
2450x27x0,9	0,70/0,81	46/92	245	- 45°	145	125	150x100	265