Manuelle Schwenkbiegemaschinen developed by HM Machinery MB - HS - Ergo Baureihe

- Dänische Spitzenqualität
- Kostengünstige Qualitätsmaschinen
- Benutzerfreundlich
- Decken bis zu 95% aller Biegeaufgaben ab
- Verschiedene Ausführungen



- member of the strong SCANTOOL GROUP

HM MACHINERY
Cutting-Edge Technology



MB 1000 L



MB 1000 H



MB 700 S

HM MB manuelle Schwenkbiegemaschinen

HM MACHINERY präsentiert stolz die beliebten MB Schwenkbiegemaschinen in einem modernen Design.
Die MB Schwenkbiegemaschinen wurden mit einem Schwerpunkt auf Design, Qualität, Funktionalität und Ergonomie entwickelt.

Design: Schöne Verarbeitung und modernes Industriedesign.

Qualität: Aus den besten Materialien und Komponenten gefertigt an unserem Produktionsstandort in Dänemark.

Funktionalität: Die Oberwange ist mit einer speziellen Vorspanneinheit konstruiert, sodass man die Blechstärke nicht einstellen muss.

Ergonomie: Zur Transporterleichterung kann das Untergestell abgenommen werden.

Service: Alle Schwenkbiegemaschinen können von L - niedrig auf H - hoch oder S - mit Segmenten ausgestattet werden.

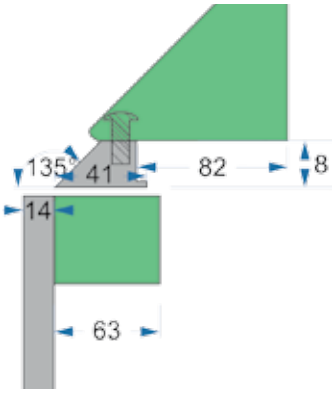
Modell L (niedrig - 45°): Eignet sich besonders für normale Standardbiegeaufgaben wie z.B. große U-Profile und Z-Profile aus dünnen Blechen. Als Option für die Ausführung L kann eine Rollenschere für Bleche bis 0,8 mm angeboten werden.

Modell H (hoch - 85°): Eignet sich besonders für normale Standardbiegeaufgaben wie z.B. hohe und schmale Kanäle und U-Profile aus dünnen Blechen.

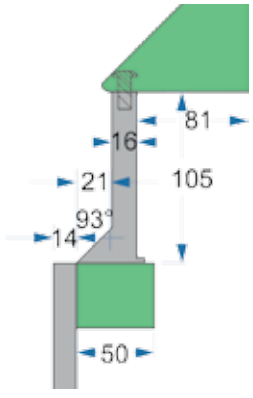
Modell S (segmentiert - 45°): Eignet sich besonders für normale Standardbiegeaufgaben wie z.B. große U-Profile und Z-Profile, Kästen und Sonderprofile aus dünnen Blechen.

Modell	Artikel-Nr.	Arbeitsbreite	Blechstärke max.	Max. Öffnung	Biegewinkel	Abmessung L-B-H	Gewicht
MB 700 L	0030 7050	650 mm	2,0 mm	40 mm	135°	860x510x1000 mm	60 kg
MB 1000 L	0030 8050	1050 mm	1,25 mm	40 mm	135°	1260x510x1000 mm	80 kg
MB 1300 L	0030 9050	1300 mm	1,2 mm	40 mm	135°	1495x510x960 mm	90 kg
MB 2000 L	0030 9500	2020 mm	1,0 mm	35 mm	135°	2320x630x1100 mm	475 kg
MB 700 H	0030 7150	650 mm	1,8 mm	40 mm	95°	860x510x1040 mm	69 kg
MB 1000 H	0030 8150	1050 mm	1,25 mm	40 mm	95°	1260x510x1040 mm	98 kg
MB 1300 H	0030 9150	1350 mm	1,2 mm	40 mm	95°	1495x510x1040 mm	107 kg
MB 700 S	0030 7250	650 mm	1,5 mm	50 mm	95°	860x510x1070 mm	78 kg
MB 1000 S	0030 8250	1050 mm	1,25 mm	50 mm	95°	1260x510x1070 mm	111 kg
MB 1300 S	0030 9250	1350 mm	1,2 mm	50 mm	95°	1495x510x1070 mm	112 kg

MB 700/1000/1300 L



MB 700/1000/1300 H+S



Alle Maschinen sind CE-zertifiziert und tragen dieses Zeichen.



HS 2 AS



HS 2 AS ERGO



HS 7 S

HM HS / HS ERGO manuelle Schwenkbiegemaschinen mit Segmentierter Oberwange

HM MACHINERY präsentiert stolz die beliebten HS Schwenkbiegemaschinen in einem modernen Design.
Die Schwenkbiegemaschinen Modell HS sind wohldimensionierte, bedienungsfreundliche Maschinen.

Design: Schöne Verarbeitung und modernes Industriedesign.

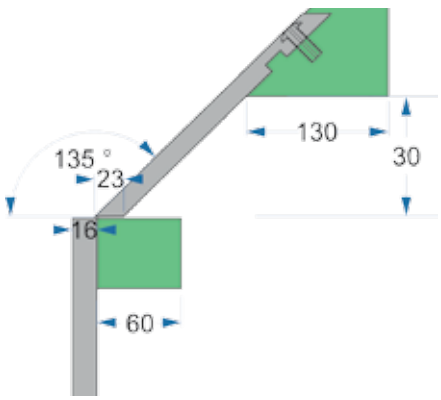
Qualität: Aus den besten Materialien und Komponenten gefertigt an unserem Produktionsstandort in Dänemark.
Die stabile Ganzschweißkonstruktion, ist mit einem Gewichtsausgleich der Biegewange, sowie mit Aussparungen an Ober-, Unter- und Biegewange versehen.

Funktionalität: Segmentaufgeteilte Scharfschiene zum Biegen von Kistenprofilen mit einer max. Kanthöhe von 22 mm. Die Segmente von unterschiedlicher Breite sind auf einer Gleitschiene montiert, sie lassen sich nach Bedarf auf die aktuelle Kistenbreite zusammenstellen. Über die ganze Arbeitsbreite kann die Machine auch für normale Biegearbeiten eingesetz werden.

Ergonomie: Für die Einstellungen der Blechstärke stehen wohldimensionierte Händrader zur Verfügung. Die Blechklemmung erfolgt schnell und leicht über ein einfach zu erreichendes Fußpedal. Der kräftige Gasdruckdämpfer unterstützt den Bediener auch bei maximaler Blechstärke und -breite um präzise Biegeergebnisse zu erzielen.

Service: Alle Schwenkbiegemaschinen können auch mit unserer hydraulischen Ergo-Steuerung ausgerüstet werden.
Die HS-Ergo Steuerung ist eine elektrohydraulische Betätigung der Biegewange. Die Bedienung erfolgt über einen Joystick und für Serienarbeiten kann der Winkel voreingestellt werden und es erfolgt eine automatische Abschaltung bei erreichen des Biegewinkels. Durch die Ergo-Hydraulik erhöht sich auch die Biegeleistung der einzelnen Modelle.

Modell	Artikel-Nr.	Arbeitsbreite	Blechstärke max.	Max. Öffnung	Biegewinkel	Abmessung L-B-H	Gewicht
HS 2 AS	0031 2300	1020 mm	2,5 mm	48 mm	135°	1348x850x1175 mm	285 kg
HS 3 S	0031 3100	1270 mm	2,0 mm	48 mm	135°	1598x900x1175 mm	330 kg
HS 7 S	0031 7115	2020 mm	1,5 mm	45 mm	135°	2440x670x1270 mm	620 kg
HS 2 AS- ERGO	0032 2300	1020 mm	2,5 mm	45 mm	135°	1690x670x1270 mm	527 kg
HS 3 S- ERGO	0032 3100	1270 mm	2,0 mm	45 mm	135°	1940x670x1270 mm	575 kg
HS 7 S- ERGO	0032 7110	2020 mm	1,5 mm	45 mm	135°	2440x670x1270 mm	670 kg





Einstellung Oberwange



Einstellung Unterwange



Einstellung Winkelanschlag



HS ERGO Hydraulik



HS ERGO Winkelanschlag & Endschalter



HS ERGO Joystick



HS 2 AS-S / HS 3 S-S



HS 2A-3SH / HS 3-3SH



HS 2A-3SH / HS 3-3SH ERGO

HM HS / HS ERGO SUPERFLEX
manuelle Schwenkbiegemaschinen mit segmentierter Ober-, Unter- und Biegewange

HM MACHINERY präsentiert stolz die beliebten HS SUPERFLEX Schwenkbiegemaschinen in einem modernen Design.
Die Schwenkbiegemaschinen Modell HS sind wohldimensionierte, bedienungsfreundliche Maschinen.

Design: Schöne Verarbeitung und modernes Industriedesign.
Die Schwenkbiegemaschine Typ Superflex ist eine wohldimensionierte Ganzschweißkonstruktion mit fußbedienter Oberwangenzustellung, welche den Arbeitsablauf enorm erleichtert und beschleunigt, da beide Hände zum Einlegen und Ausrichten des Materials frei sind.

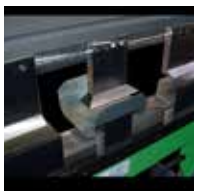
Qualität: Aus den besten Materialien und Komponenten gefertigt an unserem Produktionsstandort in Dänemark.

Funktionalität: Die Schwenkbiegemaschinen Modell Superflex, eine neue Generation von Schwenkbiegemaschinen mit Segmenten in Ober-, Unter- und Biegewange für entgegengesetzte Biegungen, woraus sich eine enorm große Anzahl von Biegemöglichkeiten für Spezialprofile ergibt.
Die Segmente können durch ein raffiniertes Klicksystem schnell an die Aufgabe angepasst werden.
Die Anpassung der Segmente wird durch ein mitgeliefertes Spezialwerkzeuge durchgeführt.

Ergonomie: Für die Einstellungen der Blechstärke stehen wohldimensionierte Händrader zur Verfügung. Die Blechklemmung erfolgt schnell und leicht über ein einfach zu erreichendes Fußpedal. Der kräftige Gasdruckdämpfer unterstützt den Bediener auch bei maximaler Blechstärke und -breite um präzise Biegeergebnisse zu erzielen.

Service: Die Modell HS 2A-3SH und HS 3-3SH können mit unserer Ergo-Steuerung ausgerüstet werden.
Die HS-Ergo Steuerung ist eine elektrohydraulische Betätigung der Biegewange. Die Bedienung erfolgt über einen Joystick und für Serienarbeiten kann der Winkel voreingestellt werden und es erfolgt eine automatische Abschaltung bei erreichen des Biegewinkels. Durch die Ergo-Hydraulik erhöht sich auch die Biegeleistung der einzelnen Modelle.

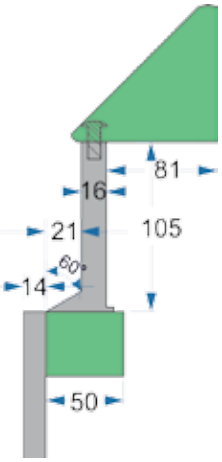
Modell	Artikel-Nr.	Arbeitsbreite	Blechstärke max.	Max. Öffnung	Biegewinkel	Abmessung L-B-H	Gewicht
HS 2 AS-S	0031 2670	1020 mm	2,0 mm	45 mm	100/150°	1384x850x1250 mm	385 kg
HS 3 S-S	0031 3370	1270 mm	1,5 mm	45 mm	100/150°	1598x900x1250 mm	415 kg
HS 2A-3SH	0031 2665	1020 mm	2,5 mm	45 mm	100/150°	1348x850x1250 mm	385 kg
HS 3-3SH	0031 3365	1270 mm	2,0 mm	45 mm	100/150°	1598x900x1250	415 kg
HS 2A-3SH - ERGO	0032 2650	1020 mm	2,5 mm	45 mm	100/150°	1348x850x1250 mm	435 kg
HS 3-3SH - ERGO	0032 3350	1270 mm	2,0 mm	45 mm	100/150°	1598x900x1250 mm	465 kg







HS ERGO
Hydraulik



MB 1000 L

