Linie der Messsysteme
ARROW - BLAZE

Manuelle und programmierbare Messsysteme:

• **ARROW Messsystem** für die Kombination mit unseren Rollenbahnen KK330 und KK460 für Sägemaschinen mit einem Schneidbereich bis zu 350 mm für die Sägebearbeitung von leichtem bis mittelschwerem Material.
Dieser Anschlag ist lieferbar mit Handverschiebung und digitaler Anzeige der Schnittlänge (Typ M), automatischer Schnittgutpositionierung (Typ S) oder mit automatischen
Mehrfachpositionierungen (Typ A).
Es kann mit verschiedenen Zubehörteilen individuell an die eigenen Bedürfnisse angepasst
werden.
• **BLAZE «Heavy-Duty» Messsystem** für die Kombination mit unseren Rollenbahnen KK530-730-930 für Sägemaschinen mit einem Schneidbereich bis zu 650 mm für die Sägebearbeitung von schwerem Material. Dieser Anschlag ist lieferbar mit automatischer Schnittgutpositionierung (Typ S) oder mit automatischen Mehrfachpositionierungen (Typ A).
Es kann mit verschiedenen Zubehörteilen individuell an die eigenen Bedürfnisse angepasst werden.
Aufgrund seines Gewichts und seiner Größe kann er nicht manuell gekippt werden, sondern wird mit einem Elektrozylinder (als Option erhältlich) angehoben.

• Alle Systeme sind für die Montage auf unseren Rollenbahnen ausgelegt. Sie können auch nachgerüstet werden, da alle unsere Rollenbahnen bereits für die Systeme vorgerüstet sind. Sie können wahlweise auf der rechten oder linken Seit der Sägemaschine positioniert werden.
• Das erste Modul ist 2 Meter lang. Die anschließenden Verlängerungen können 1- oder 2-m-lang sein, und die Verlängerungen sind NUR als Vielfaches von 3 m (3 m - 6 m - 9 m - usw.) möglich. Die Mindestbestellmenge für die Verlängerung beträgt 3 m. Jede andere Länge wird als Sonderausführung verstanden.
• Ausschließlich Typ M kann als Bausatz verkauft werden, während Typ S und A immer vor dem Versand von uns mit der Rollenbahn verbunden werden.
• Bei Angeboten mit Modell A oder wenn das Modell S mit angetriebenen Rollenbahnen angeboten wird, muss die Art der für die Standardisierung der Anlage erforderlichen Perimeterschutzvorrichtungen von Fall zu Fall beurteilt werden.
• Als Maschinensprache sind alle Sprachen herunterladbar.

ARROW M - MESSSYSTEM MANUELL



- Manuelle Positionierung des Anschlags ohne elektrischen Anschluss. Die Versorgung der digitalen Anzeige erfolgt mit AA-Batterien.
- Positioniergenauigkeit +/-0,2 mm
- Umkehrbarer Stückzähler mit Schalter



Anschlagwagen auf 30 mm Linearführungen



Manuell hochklappbarer Anschlag



1000 mm Anschlagverlängerung zum Messen bis zum Werkzeug (optional)



Maßablesung erfolgt über einen Encoder

ARROW S - MESSSYSTEM





ARROW S

Motorisierter Anschlag, montiert auf einer 30 mm Linearführung und einem 3,3Nm Servomotor.
Einfache und schnelle Eingabe des Sollmaß (1 Länge)
Anschlag hochklappbar für einfache Materialentnahme.
Rückzug- und inkrementelle Funktionen möglich
Genauigkeit +-0,1mm
Max. Positionierungsgeschwindigkeit 15m/min.
Stückzähler
Kann nachträglich in ein Pusher-System (A) verändert werden
Adapter für den Anschluss an Rollenbahnen erhältlich.



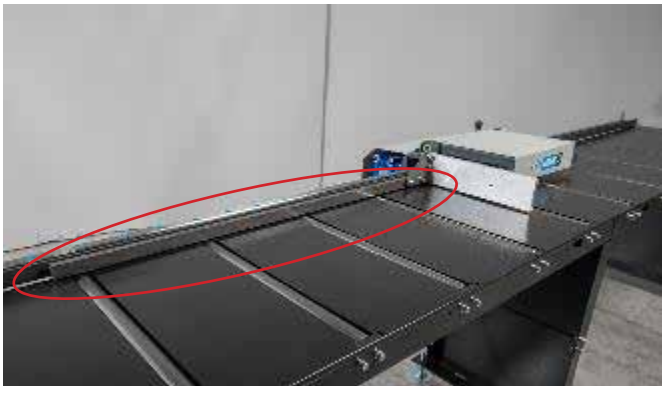
Der Anschlag ist hochklappbar für einfache Materialentnahme oder zum Sägen größerer Längen



Steuerung auf drehbarem, selbsttragendem Sockel montiert
7-Zoll-Farbbildschirm

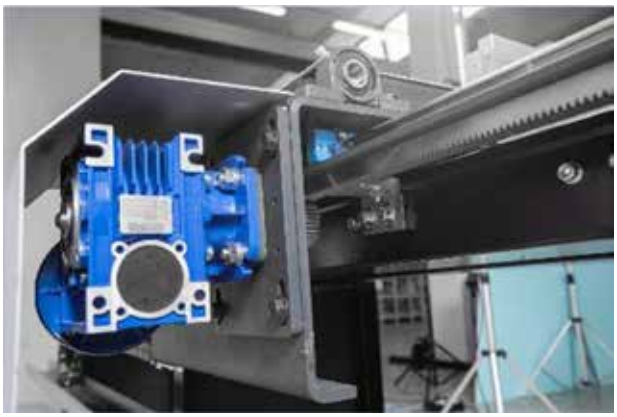


Barcode-Lesegerät (optional)



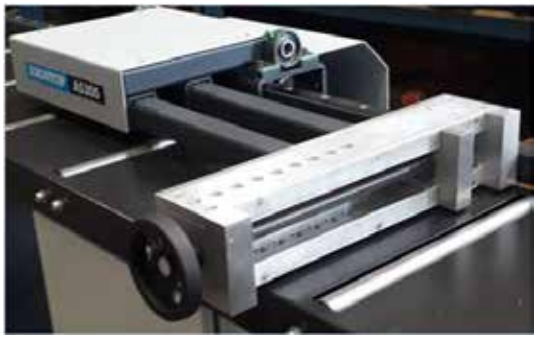
Verlängerung des Anschlags um 1000 mm zum Messen bis zum Sägeband / -blatt (Option), so dass die gesamte Länge der Rollenbahn gemessen werden kann.

ARROW A - PUSHER SYSTEM

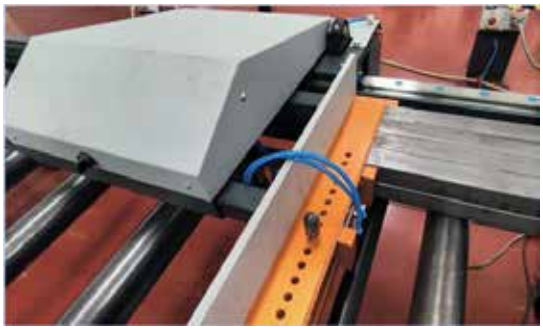


ARROW A

Auf eine lineare 30-mm-Führung montiertes Messsystem und 3,3 Nm Servomotor.
Das System verfügt über eine «Pusher»-Funktion, d.h. es positioniert sich am Ende des Wagens und schiebt das eingestellte Format immer progressiv nach (das Schnittgut wird auf der rechten oder linken Seite der Maschine entladen).
Für eine höhere Präzision empfehlen wir die Installation des optionalen manuellen oder pneumatischen Schraubstocks, mit dem das Material geklemmt werden kann, so dass es nicht nach vorne rutscht, wenn das System bremst, um die eingegebene Position zu erreichen. Besteht das Bedürfnis nach einer Abgrenzung der Anlage, ein entsprechendes Angebot anfordern.
Anschluss an die Sägemaschine und Möglichkeit der Fernprogrammierung durch Upload von Arbeitsprogrammen über Ethernet-Kabel direkt auf die Steuerung.
Rückzug- und Inkrementalfunktion.
Positionsgenauigkeit +/- 0,1 mm.
Durchführung mehrerer Arbeitsprogramme nacheinander.
Kompensation der Sägebandstärke.
Max. Geschwindigkeit der «Pusher»-Funktion 40 m/min.
Stückzähler.



Manueller Schraubstock mit Handrad, max. Öffnung von 500 mm (optional)



Pneumatischer Schraubstock mit max. Öffnung 500 mm (optional)

BLAZE S - MESSSYSTEM





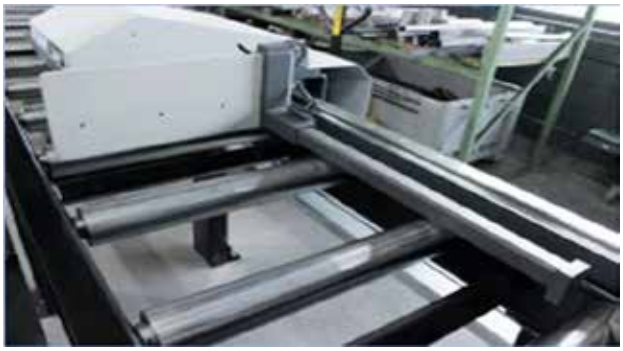


BLAZE S

Motorisierter Anschlag, montiert auf einer 45 mm Linearführung und einem 4,7Nm Servomotor.
Einfache und schnelle Eingabe des Sollmaß (1 Länge)
Anschlag hochklappbar für einfache Materialentnahme.
Rückzug- und inkrementelle Funktionen möglich
Genauigkeit +-0,1mm
Max. Positionierungsgeschwindigkeit 15m/min.
Stückzähler
Kann nachträglich in ein Pusher-System (A) verändert werden



Automatisches, elektrisches Anheben des Messanschlags (optional)



1000 mm Verlängerung des Anschlags zum Messen bis zum Werkzeug und zum Nutzen der ganzen Länge der Rollenbahn (optional)



Strichcodeleser (optional)

BLAZE A - PUSHER SYSTEM



Manueller Schraubstock mit Handrad, max. Öffnung von 500 mm (optional)



Pneumatischer Schraubstock mit max. Öffnung 500 mm (optional)

BLAZE A

Auf eine lineare 45-mm-Führung montiertes angetriebenes System mit 4,7 Nm Servomotor.
Das System verfügt über eine «Pusher»-Funktion, d.h. es positioniert sich am Ende des Wagens und schiebt das eingestellte Format immer progressiv nach (das Schnittgut wird auf der rechten oder linken Seite der Maschine entladen).
Für eine höhere Präzision empfehlen wir die Installation des optionalen manuellen oder pneumatischen Schraubstocks, mit dem das Material geklemmt werden kann, so dass es nicht nach vorne rutscht, wenn das System bremst, um die eingegebene Position zu erreichen.
Besteht das Bedürfnis nach einer Abgrenzung der Anlage, ein entsprechendes Angebot anfordern.
Anschluss an die Sägemaschine und Möglichkeit der Fernprogrammierung durch Upload von Arbeitsprogrammen über Ethernet-Kabel direkt auf die Steuerung.
- Rückzug- und Inkrementalfunktion.
- Positionsgenauigkeit +/- 0,1 mm.
- Durchführung mehrerer Arbeitsprogramme nacheinander.
- Kompensation der Sägebandstärke.
- Max. Geschwindigkeit der «Pusher»-Funktion 40 m/min.
- Stückzähler.



Anschlagwagen auf 45 mm Linearführungen



Servomotor 4,7 Nm



Seitlich der Bedienkonsole der Maschine montierte Steuerung