510-511
GRINDER | SCHLEIFMASCHINE

ART.	CODE	NR.
510	8.26.60.31
511	8.26.60.21







TECHNICAL FEATURES

- these products are aimed at industrial machining thanks to their high reliablility and sturdiness
- operation possibilities: on table, on support
- tilting belt tale unit
- three phase motor
- powerful, reliable and silent induction motors
- conforming to CE standards
- easy and quick belt replacement

STANDARD FITTINGS

- start-stop switch with anti-reset safety fitted with mushroom button
- adjustable accident prevention guards
- possibility to be connected to an extraction system
- sand belt
- Option: column on request

TECHNISCHE MERKMALE

- Diese Produkte zielen dank ihrer hohen Zuverlässigkeit und Robustheit auf die industrielle Bearbeitung ab
- Einsatzmöglichkeiten: auf Tisch, auf Untergestell
- Drehstrommotor
- leistungsstarke, zuverlässige und leise Induktionsmotoren
- entspricht den CE-Normen
- einfacher und schneller Schleifbandwechsel

STANDARD AUSSTATTUNG

- Start-Stopp-Schalter mit Rückstellsicherung, ausgestattet mit Pilzknopf
- verstellbarer Unfallschutz
- Anschlussmöglichkeit an eine Absauganlage
- Schleifband
- Option: Tischhalterung Art. 338

TECHNICAL DATA | TECHNISCHE DATEN

	Modell 510	Modell 511
Voltage / Spannung	three phase / dreiphasig	monophase / einphasig
Motor power / Leistung	600 Watt	550 Watt
weight / Gewicht	15 kg	15 kg
speed / Motordrehzahlen	1 Drehzahl - 2800 Upm	1 Drehzahl - 2800 Upm
belt speed /Bandgeschwindigkeit	16 m/Sek.	16 m / Sek.
belt dimension / Schleifband	100 x 1000 mm	100 x 1000 mm
dimensions / Abmessungen	620 x 400 x 200 mm	620 x 400 x 200 mm
grinding plane /Planschleiffläche	100 x 220 mm	100 x 220 mm

3~ CE