S 23 A
GEHRUNGS-BANDSÄGEAUTOMAT



HYDMECH

S-23A

Die horizontale Bandsäge S23A erhöht die Flexibilität und die Effizienz bei allen allgemeinen Sägeanwendungen. Diese automatische Maschine ist ideal für kleine bis mittlere Hersteller oder Werkstätten, die extrem genaue, gerade oder Gehrungsschnitte ausführen möchten. Der Sägekopf schwenkt sowohl halbautomatisch als auch automatisch um 30 Grad. Alle Sägeblattführungsteile bestehen aus Gusseisen, was diese Maschine äußerst langlebig und genau macht. Die S23A ist eine preisgünstige Maschine, die sich durch Vielseitigkeit und unübertroffene Schnittkosten auszeichnet.

STAHLGUSS BANDFÜHRUNGSARME

Hochwertige Hochleistungsführungsarme aus Gusseisen, die auf Linearschienen montiert sind, sind mit austauschbaren, voreingestellten Hartmetalleinsätzen (keine Einstellungen erforderlich) für präzises Schneiden ausgestattet.

AUTOMATISCHE SPS-STEUERUNG

Der Windows-Touchscreen-Controller bedient den automatischen Zyklus, ermöglicht jedoch auch die manuelle Bedienung. Für die Anzeige des Nachrichtenbildschirms können verschiedene Sprachen ausgewählt werden.





Fotos können optionales Zubehör zeigen.



STANDARD MERKMALE

- Leicht schwenkbarer, hochbelastbarer Sägekopf aus Stahlguss, der bis zu 60 Grad in eine Richtung schwenken kann.
- Zuführer aus Stahlguss mit automatischer Mehrfachindexierung bis zu 723 mm in einem einzigen Hub. Antrieb durch Kugelumlaufspindel und Schrittmotor
- 488 mm Auslauftisch und 1149 mm Einlauftisch
- 6,5 kW VFD. Echter direkter Sägebandantrieb - keine Riemen/Riemenscheiben
- Hydraulikaggregat mit Stand-by-Schaltung Hydraulische Schraubstöcke mit vollständiger Leistung und vollem Hub
- Die Freihubeinrichtung zieht das Material vom geschnittenen Teil zurück und verlängert so die Lebensdauer des Sägebands
- Bandlaufräder aus Stahlguss
- Automatische SPS, Touchscreen-Steuerung programmierbar bis zu 100 Aufträge mit 20 in der Warteschlange
- Auswechselbare Sägebandbürste
- Kräftiger Sockel aus Stahl
- Leicht ablesbare Winkelskala mit Winkelarretierung
- Leicht zugängliche Schalttafel Sensor für Stangenende
- Führungsarme aus Stahlguss, die auf linearen Schienen montiert sind, sind für den richtigen Abstand einstellbar.
- Schalter für Bandabbruch
- Manuell betätigte Bandspannung mit digitaler Umrechneranzeige
- Hydraulischer Vorschub des Sägearms
- Voreingestellte, austauschbare Hartmetall-Führungseinsätze
- Sicherheitstürverriegelung
- Kühlmittel mit Abspritzschlauch
- Linienlaser
- Arbeitslampe
- Schraubstockdruckregulierung

OPTIONAL

- Vertikale Schraubstöcke für Bündelschnitte
- Freistehendes Bedienpult mit 3 m Kabellänge
- Minimalmengenschmierung (Microdosierung)
- Variabler Schraubstockdruck
- Manuelle Rollenbahnen
- Angetriebene Rollenbahnen



BLADE CHAMBER (sauberer Schnitt)

Nach Abschluss eines Schnitts verhindert die einzigartige BLADE CHAMBER Funktion, dass das Sägeband hängen bleibt, indem sie einen weiten Weg zum Zurückziehen vom Sägeband bietet.
Nach Abschluss des Schnitts bleiben Kopf und Sägeblatt in der unteren Position. Der Zuführer-Schraubstock zieht dann das Schneidmaterial zurück. Der Kopf wird durch die geschaffene Öffnung zurückgezogen (Chamber) und der Zuführer schiebt das Material dann auf die gewünschte Länge vor. Diese Funktion ermöglicht es dem Bediener, die Maschine unbeaufsichtigt zu betreiben, ohne dass die Gefahr besteht, dass sich das Sägeband beim Zurückziehen des Kopfes am Material verfängt. Ohne diese Funktion kann das Sägeblatt einschließlich Sägeblattschutz, Sägetisch und Führungen beschädigt werden.

MATERIALZUFÜHER AUS GUSSEISEN

Die auf Linearführungen montierte robuste Zuführer-Schraubstockbaugruppe ermöglicht eine automatische Mehrfachindizierung von bis zu 723 mm in einer einzigen Bewegung mit einer Längengenauigkeit von +/- 0,1 mm pro Hub.
Der Zuführer-Schraubstock wird von einer Kugelumlaufspindel und einem Schrittmotor angetrieben – schnell und präzise!
Die Auflagerollen haben einen Durchmesser von 60 mm.
Der schwebende Zuführschraubstock passt sich gebogenem Material an.
Die Maschine kann im Automatik- und Indexbetrieb mit dem Kopf in 30°-Gehrungsstellung arbeiten.



S-23A

OPTIONAL
MINIMALMENGENSCHMIERUNG

Alternativ zu der serienmäßigen Kühlmittelanlage ist zusätzlich eine Minimalmengenschmierung (Mikrodosierung) erhältlich. Hier erfolgt die Schmierung mit reinem Öl das über eine Mikropumpe mit Druckluft vermischt wird.

OPTIONAL
VARIABLER SCHRAUBSTOCKDRUCK

Ermöglicht die Einstellung des Schraubstockdrucks an beiden Schraubstöcken, wenn dünnwandige Rohre und andere leichte Materialien geschnitten werden. Dies minimiert das Verformungspotenzial der Anwendung.

OPTIONAL
BÜNDELSCHNITTE

Hydraulische Vertikalschraubstöcke bewegen sich auf das Material herab. Diese Option ist sehr effektiv und für das Bündelschneiden verschiedener Materialformen und -größen erforderlich.









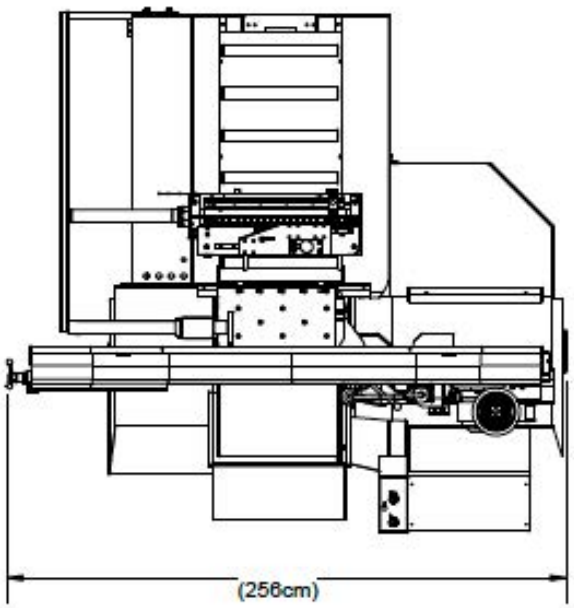
Fotos können optionale Ausstattung zeigen.

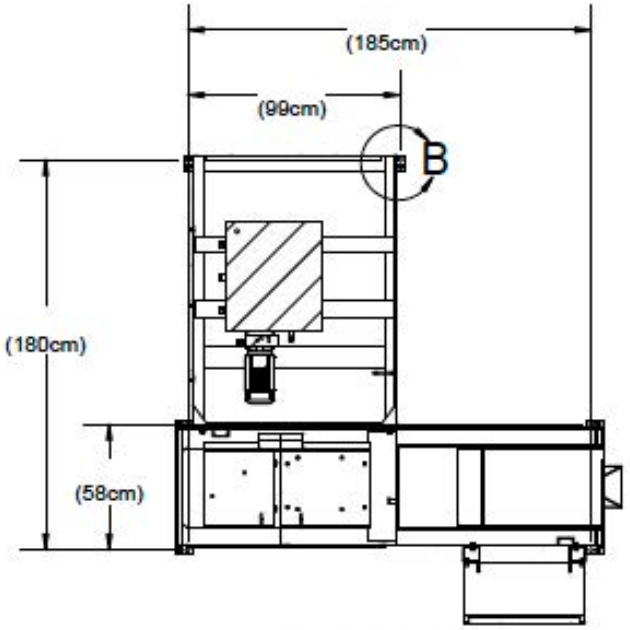
TECHNISCHE DATEN

		S-23A
Rechteck Kapazität (h x b)	90°	406 mm x 508 mm
	45°	406 mm x 355 mm
	30°	406 mm x 215 mm
Rund Kapazität	90°	406 mm
	45°	355 mm
	30°	215 mm
Bandantrieb		8.8 HP VFD / 6.6 kW VFD
Bandgeschwindigkeit		23-107 m/min.
Bandabmessung		34 mm x 5131mm
Kühlmitteltank Kapazität		45 ltr
Materialauflagehöhe		838 mm
Gewicht		1905 kg
Abmessungen	Breite	2565 mm
	Länge	2413 mm
	Höhe	1549 mm

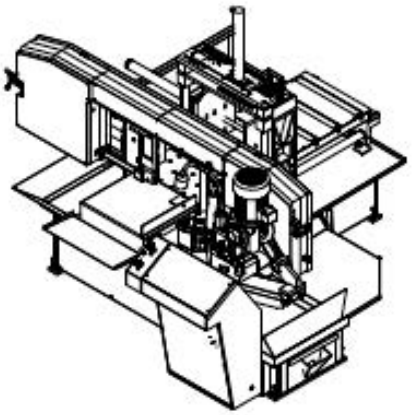


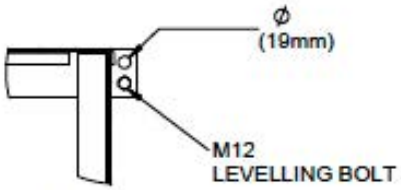
In Übereinstimmung mit der HYDMECH-Richtlinie zur kontinuierlichen Produktverbesserung behalten wir uns das Recht vor, Funktionen und Spezifikationen zu ändern.



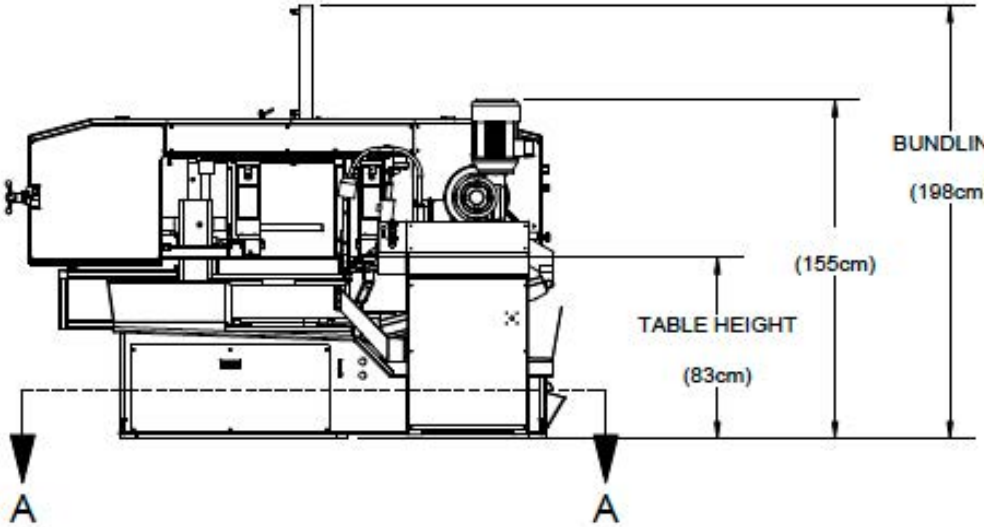


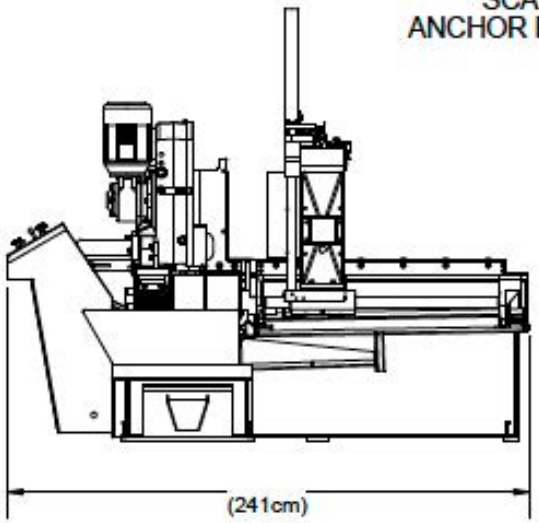
SECTION A-A
FOUNDATION PLAN





DETAIL B
SCALE 1 : 12
ANCHOR POINT DETAIL







HYDMECH

RELIABLE SAWS. RELIABLE PEOPLE.

Händler Information: