DE/ENG

EP60

verfügbare Modelle			
Art.	Beschreibung		Spannung
EP60H1	Presse	Biegen, Richten...	3-Ph.
EP60H2	Presse	Ziehen, Konus, Bördel, Biegen, Richten...	3-Ph.

MODEL AVAILABLE		
Art.	Description	Tension
EP60H1	Press, expander, reducer, flanging, bending machine	Three phase

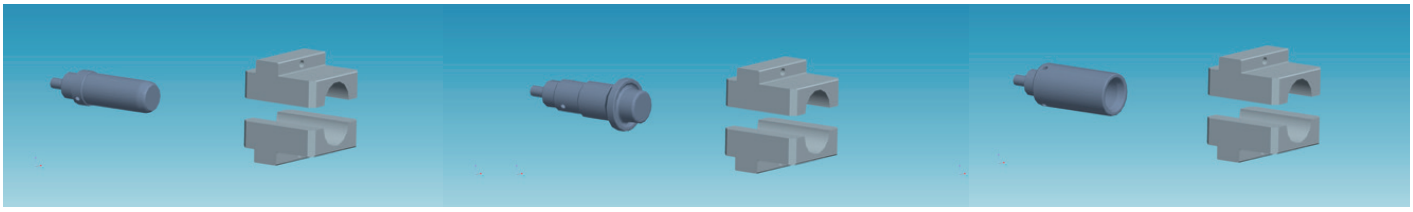
Merkmale

- Leistungsstarke und vielseitige Ziehpresse, Konusmaschine, Bördelmaschine, Biegemaschine
- 20-114 mm Kapazität – Standard-Stahlrohr
- „Totmann"-Fernbedienung mit Notstopp
- Steuerung mit LCD-Touchscreen
- Unbegrenzter Programmspeicher mit USB
- Eine große Auswahl an innovativen Tools verfügbar
- Energiesparsystem: automatische Motorabschaltung bei nicht aktiver Maschine
- Schnelle und einfache Einrichtung

FEATURES

- Powerful and versatile deep-drawing press, tapering machine, flanging machine, bending machine
  20-114 mm capacity - Standard Steel Tube
- Remote control "dead man" with emergency stop
- Control with LCD Touch Screen
- Unlimited program storage with USB
- Wide range of innovative tools available
- Energy saving system: automatic motor shutdown when the machine is idle
- Quick and easy to set up

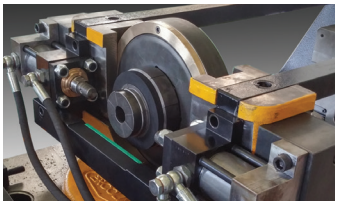
Werkzeuge zum Formen
Forming tools





TECHNISCHE DATEN / TECHNICAL DATA	
Max. Arbeitshub des Zylinders Max working stroke	300 mm
Max Kolbendruck Max Hydraulic piston force	60 t
Installierte Leistung Three phase motor	6 kW
Geschwindigkeit Velocity	Variabel Variable
Spannung Power supply voltage	400 V
Hydraulische Kolbensteuerung Hydraulic piston control	Elektronisch Electronic
Mehrere Programme zur Steuerung der Zylinderpositionierung Multiple programs for cylinder positioning control	Ja Yes
Arbeitsgeschwindigkeit Working speed	5 mm/sec.
Gewicht Weight	650 Kgs
Abmessungen LxBxH Dimensions	700x1220x1100 mm

MAXIMALE KAPAZITÄT / MAXIMUM CAPACITY	MASCHINENMODELL	
Rohr - Max Leistung mit Stempeln Tube - Max Capacity with punchs	EP 60 H2	Ø 88,9 mm
Rohr - Max Leistung Klemmen Tube - Max Capacity with pincer	EP 60 H2	Ø 120 mm
Matrize 4-V 16 - 22 - 35 - 50 Plate V-die 16 - 22 - 35 - 50	EP 60 H1 / EP 60 H2	H=200 mm - Spess. /Wt 6 mm
Matrize V 80 Plate V-die 80	EP 60 H1 / EP 60 H2	H=200 mm - Spess. / Wt10 mm
Matrize V 140 Plate V-die 140	EP 60 H1 / EP 60 H2	H=200 mm - Spess. / Wt 18 mm
Matrize V 160 Plate V-die 160	EP 60 H1 / EP 60 H2	H=200 mm - Spess./Wt 40 mm
Max. Werkzeughöhe Straightening	EP 60 H1 / EP 60 H2	H=200 mm



Spezielle Kantenwerkzeug
Special edging tool

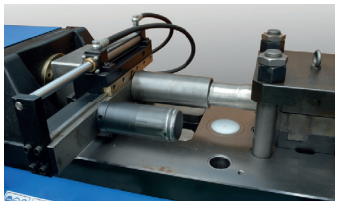


Touch-Screen Steuerung
Touch screen control



Manuelles Werkzeughaltesystem mit 6 Positionen

Manual tool holder system with six position



Automatisches Stempelwechselsystem mit zwei Positionen

Automatic two-position punch change system