

Tiger 352 / MA

Tiger 352 SX evo



Tiger 352 manuelle Hochleistungs-Vertikalkreissäge für Schnitte von 45° rechts bis 60° links.

- (1) Der Sägekopf wird auf vorgespannten Linearführungen an einer stabilen Stahlguss-säule geführt. Ausgleich des Kopfes über einen Gasdruckdämpfer.
- (2) Das kräftige, 2-stufige Getriebe, wurde speziell für Schnitte in Vollmaterial ausgelegt.
- (3) Insgesamt stehen dem Anwender 4 Blattdrehzahlen, zur optimalen Anpassung an das Material zur Verfügung.
- (4) Der große gelagerte Drehtisch mit innenliegender Tischklemmung und Präzisionsanschlügen bei 0/45/60° sorgt für eine schnelle Verstellbarkeit auf Gehrungsschnitte.
- (5) Der Schraubstock mit Schnellspannung (Optional ist ein pneumatischer Schraubstock = MA, lieferbar) ist mit aufgeschraubten Schraubstockbacken versehen. Diese sorgen mit Ihrer Riffelung für optimalen Halt des Werkstückes.
- (6) Untergestell mit abschließbarer Tür, Späneschublade und entnehmbarer Kühlmittelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe
- (7) Späneräubbürste

Serienzubehör:

- Einstellbarer Längenanschlag mit Millimeterskala 600 mm
- Werkzeugsatz
- Ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen
- Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle
- Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler / -hubwagentransport
- Maschine wird ohne Sägeblatt geliefert!

Tiger 352 SX, elektropneumatischer Halbautomat mit Mikroprozessorsteuerung für Schnitte von 45° rechts bis 60° links.

Steuerungsmodi:

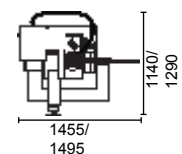
- Halbautomatischer Betrieb (Start-/Stopp-Position des Sägekopfes wird über Tastatur programmiert. Schraubstock schließt/öffnet automatisch, Sägekopf wird automatisch zum Schnittanfang zurückgeführt)

- (1) Der Sägekopf wird auf vorgespannten Linearführungen an einer stabilen Stahlguss-säule geführt. Ausgleich des Kopfes über einen Gasdruckdämpfer.
- (2) Das kräftige, 2-stufige Getriebe, wurde speziell für Schnitte in Vollmaterial ausgelegt.
- (3) Insgesamt stehen dem Anwender 4 Blattdrehzahlen, zur optimalen Anpassung an das Material zur Verfügung.
- (4) Der große gelagerte Drehtisch mit innenliegender Tischklemmung und Präzisionsanschlügen bei 0/45/60° sorgt für eine schnelle Verstellbarkeit auf Gehrungsschnitte.
- (5) Bedienpult auf Vertikalpfosten, schwenkbar, beinhaltet sämtliche Bedienelemente.
- (6) Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur, hintergrundbeleuchtetem Display zur Anzeige sämtlicher Maschinenparameter und Meldungen im Klartext:
- (7) Anzahl der Schnitte (Stückzähler), Schnittzeit, Stromaufnahme des Sägebandmotors, Sägekopfposition (Y-Achse), Alarmer / Störungen (Beschreibung und Ursachen), Diagnostik...
- (8) Der Schraubstock ist mit aufgeschraubten Schraubstockbacken versehen. Diese sorgen mit Ihrer Riffelung für optimalen Halt des Werkstückes.
- (9) Untergestell mit abschließbarer Tür, Späneschublade und entnehmbarer Kühlmittelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe
- (10) Späneräubbürste

Serienzubehör:

- Einstellbarer Längenanschlag mit Millimeterskala 600 mm
- Werkzeugsatz
- Ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen
- Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle
- Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler / -hubwagentransport
- Maschine wird ohne Sägeblatt geliefert!

mm	kw	U/min	mm	0°	45° ↺	60° ↺	45° ↻	kg
				115	110	90	110	
350 x 32	1,8/2,5	15/30/45/90	190	95	95	90	95	375/410





Tiger 352 NC evo, Vertikalkreissäge CNC-Automat mit Mikroprozessor-Steuerung für Schnitte von 45°rechts bis 60°links.

Steuerungsmodi:

- Halbautomatischer Betrieb (Start- / Stopp-Position des Sägebogens wird über die Tastatur programmiert. Schraubstock schließt / öffnet automatisch, Sägebogen wird zum Schnittanfang automatisch zurück geführt)
 - Vollautomatischer Betrieb (1000 Programme, jeweils mit unterschiedlicher Stückzahl (max.9999) und Länge (max. 9999,9 mm) mit einer Genauigkeit von $\pm 0,1/600$ mm. Ausführung von bis zu 100 kombinierten Programmen in einem Zyklus. Vier verschiedene Schnittzyklen wählbar.
- (1) Der Sägekopf wird auf vorgespannten Linearführungen an einer stabilen Stahlguss-säule geführt. Ausgleich des Kopfes über einen Gasdruckdämpfer.
 - (2) Das kräftige, 2-stufige Getriebe, wurde speziell für Schnitte in Vollmaterial ausgelegt.
 - (3) Frequenzumrichter für stufenlose Regulierung der Blattdrehzahl
 - (4) Der große gelagerte Drehtisch mit innenliegender Tischklemmung und Präzisionsanschlängen bei 0/45/60° sorgt für eine schnelle Verstellbarkeit auf Gehrungsschnitte.
 - (5) Bedienpult auf Vertikalpfosten, schwenkbar, beinhaltet sämtliche Bedienelemente.
 - (6) Dynamische Schnittdruckkontrolle (variable Programmierbar, Ansteuerung über Schrittmotor)
 - (7) Frequenzumrichter für stufenlosen Antrieb des Werkzeuges
 - (8) X-Achse (Materialvorschub) über Kugelumlaufspindel.
 - (9) Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur, hintergrundbeleuchtetem Display zur Anzeige sämtlicher Maschinenparameter und Meldungen im Klartext:
 - Anzahl der Schnitte (programmiert / ausgeführt) / Schnittgeschwindigkeit / Absenkgeschwindigkeit / vorwählbarer Schnittdruck (in Ampère) / Schnittzeit / Stromaufnahme des Sägebandmotors / Sägekopffposition (Y-Achse) / Zuführerposition (X-Achse) / Alarme / Störungen (Beschreibung und Ursachen) / Diagnostik...
 - (10) Der Schraubstock ist mit aufgeschraubten Schraubstockbacken versehen. Diese sorgen mit Ihrer Riffelung für optimalen Halt des

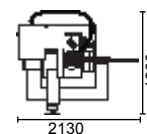
Werkstückes.

- (11) Untergestell mit Tür, Späneschublade und entnehmbarer Kühlmittelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe
- (12) Späneräubbürste
- (13) Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine
- (14) Maschine ist für sämtliche Optionen (sh. Preisliste) vorbereitet. (Kabel, Software etc.)

Serienzubehör:

- Werkzeugsatz
- Ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen
- Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn
- Materialrutsche zum Abführen kurzer Abschnitte
- Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-hubwagentransport
- Schutzhaube mit Gasdruckdämpfer
- HSS-Kreissägeblatt 350x32 für Vollmaterial und dickwandige Profile

mm	kw	U/min	mm	●	■	■	kg
				0°	45° ↙	60° ↙	
350 x 32	3,0	15+90	190	115	95	180x95	685
				110	95	125x95	
				90	90	90x90	
				110	95	125x95	





Tiger 372 SX evo, Hochleistung-Vertikalkreissäge Halbautomat mit Mikroprozessor-Steuerung für Schnitte von 45°rechts bis 60°links.
Steuerungsmodi:

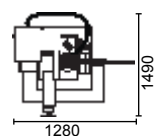
- Halbautomatischer Betrieb (Start- / Stopp-Position des Sägebogens wird über die Tastatur programmiert. Schraubstock schließt / öffnet automatisch, Sägebogen wird zum Schnittanfang automatisch zurück geführt)
- (1) Der Sägekopf wird auf vorgespannten Linearführungen an einer stabilen Stahlguss-säule geführt. Ausgleich des Kopfes über einen Gasdruckdämpfer.
- (2) Das kräftige, 3-stufige Getriebe, wurde speziell für Schnitte in Vollmaterial ausgelegt.
- (3) Frequenzrichter für stufenlose Regulierung der Blattdrehzahl
- (4) Der große gelagerte Drehtisch, mit vorgespanntem Drucklager montiert, mit innenliegender Tischklemmung und Präzisionsanschlägen bei 0/45/60° sorgt für eine schnelle Verstellbarkeit auf Gehrungsschnitte.
- (5) Bedienpult auf Vertikalpfosten, schwenkbar, beinhaltet sämtliche Bedienelemente.
- (6) Frequenzrichter für stufenlosen Antrieb des Werkzeuges
- (7) X-Achse (Materialvorschub) über Kugelumlaufspindel.
- (8) Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur, hintergrundbeleuchtetem Display zur Anzeige sämtlicher Maschinenparameter und Meldungen im Klartext:
 - Anzahl der Schnitte (programmiert / ausgeführt) / Schnittgeschwindigkeit / Absenkgeschwindigkeit / vorwählbarer Schnittdruck (in Ampère) / Schnittzeit / Stromaufnahme des Sägebandmotors / Sägekopfposition (Y-Achse) / Alarmer / Störungen (Beschreibung und Ursachen) / Diagnostik...
- (9) Koaxialzylinder mit Bypass-Ventil für das schnelle Annähern und potentiometrischer linearer Umwandler für das Ermitteln der Kopfposition.
- (10) Hublauf des Sägekopfes wird direkt vom Schaltpult aus programmiert.
- (11) Der Schraubstock ist mit aufgeschraubten Schraubstockbacken versehen. Diese sorgen mit Ihrer Riffelung für optimalen Halt des Werkstückes.

- (12) Schnellverstellung des Schraubstock für Gehrungsschnitte.
- (13) Untergestell mit Tür, Späneschublade und entnehmbarer Kühlmitelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe
- (14) Späneräubbürste
- (15) Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine
- (16) Maschine ist für sämtliche Optionen (sh. Preisliste) vorbereitet. (Kabel, Software etc.)

Serienzubehör:

- Werkzeugsatz
- Einstellbarer Längenanschlag mit Millimeterskala 600 mm
- Ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen
- Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn
- Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-hubwagentransport
- HSS-Kreissägeblatt 350x32 für Vollmaterial und dickwandige Profile

mm	kw	U/min	mm	●	■	■	kg
				0°	45° ↙	60° ↙	
370 x 32	5,5	15÷150	190	120	110	180x100	615
				115	100	120x100	
				115	90	90x90	
				115	100	120x100	



Tiger 372 CNC LR

Tiger 372 CNC LR



Tiger 372 CNC LR, Hochleistungs-Vertikalkreissäge CNC-Automat mit Mikroprozessor-Steuerung für Schnitte von 45°rechts bis 60°links. Steuerungsmodi:

- Halbautomatischer Betrieb (Start- / Stopp-Position des Sägebogens wird über die Tastatur programmiert. Schraubstock schließt / öffnet automatisch, Sägebogen wird zum Schnittanfang automatisch zurück geführt)
 - Vollautomatischer Betrieb (32 Programme, jeweils mit unterschiedlicher Stückzahl (max.9999) und Länge (max. 9999,9 mm) mit einer Genauigkeit von $\pm 0,1/1000$ mm. Ausführung von bis zu 32 kombinierten Programmen in einem Zyklus. Vier verschiedene Schnittzyklen wählbar.
 - Optional: Diese Maschine kann mit **automatischer Kopfdrehung** (45/0/45) ausgerüstet werden um automatische Doppelgehrungsschnitte schnell und präzise auszuführen.
 - Optional: Diese Maschine kann zusätzliche mit dem Lademagazin CB 6001 ausgerüstet werden.
- (1) Der Sägekopf wird auf vorgespannten Linearführungen an einer stabilen Stahlguss-säule geführt.
 - (2) Das kräftige, 3-stufige Getriebe, wurde speziell für Schnitte in Vollmaterial ausgelegt.
 - (3) Frequenzrichter für stufenlose Regulierung der Blattdrehzahl
 - (4) Der große gelagerte Drehtisch mit innenliegender Tischklemmung und Präzisionsanschlügen bei 0/45/60° sorgt für eine schnelle Verstellbarkeit auf Gehrungsschnitte.
 - (5) Bedienpult auf Vertikalpfosten, schwenkbar, beinhaltet sämtliche Bedienelemente.
 - (6) Sägekopfvorschub mit elektromechanischem Zylinder für maximale Schnittleistung und Standfestigkeit der Maschine.
 - (7) Dynamische Schnittdruckkontrolle (variable Programmierbar, Ansteuerung über Schrittmotor)
 - (8) Frequenzrichter für stufenlosen Antrieb des Werkzeuges
 - (9) X-Achse (Materialvorschub) über Kugelumlaufspindel.
 - (10) Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur, hintergrundbeleuchtetem Display zur Anzeige sämtlicher Maschinenparameter und Meldungen im Klartext:
- Anzahl der Schnitte (programmiert / ausgeführt) / Schnittgeschwin-

digkeit / Absenkgeschwindigkeit / vorwählbarer Schnittdruck (in Ampère) / Schnittzeit / Stromaufnahme des Sägebandmotors / Sägekopfposition (Y-Achse) / Zuführerposition (X-Achse) / Alarme / Störungen (Beschreibung und Ursachen) / Diagnostik...

- (11) Der Schraubstock ist mit aufgeschraubten Schraubstockbacken versehen. Diese sorgen mit Ihrer Riffelung für optimalen Halt des Werkstückes.
- (12) Untergestell mit Tür, Späneschublade und entnehmbarer Kühlmitelwanne mit elektrischer Kühlmittelpumpe
- (13) Späneräubbürste
- (14) Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine
- (15) Maschine ist für sämtliche Optionen (sh. Preisliste) vorbereitet. (Kabel, Software etc.)

Serienzubehör:

- Werkzeugsatz
- Ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch, Schaltpläne und Explosionszeichnungen
- Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn
- Materialrutsche zum Abführen kurzer Abschnitte
- Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-hubwagentransport
- Schutzhaube mit Gasdruckdämpfer
- HSS-Kreissägeblatt 350x32 für Vollmaterial und dickwandige Profile

mm	kw	U/min	mm	●	■	■	kg
				0°	45° ↙	60° ↙	
370 x 32	5,5	15÷150	190	120	110	180x100	1060
				115	100	120x100	
				115	90	90x90	
				115	100	120x100	

