



CE 40

- (1) Extrem robuste Struktur, Maschinenschulter aus G30
- (2) Geschmiedete, gehärtete und geschliffene Schäfte Ø 40 mm
- (3) Externes Bedienpult (mit Fußpedal), Digitalanzeige und Soft-Touch-Tastatur
- (4) Ausgleich der Mittelwalze durch Rutschkupplung (nur bei 3 angetriebenen Wellen)
- (5) Arbeitsposition horizontal und vertikal
- (6) seitliche Richtrollen, von aussen ohne Werkzeug einstellbar
- (7) Ablagefach für Walzen
- (8) Einfahrmöglichkeit für Hubwagen/Gabelstapler
- (9) Leistungsstarker Getriebemotor 3ph. (400 V.) 1,85 kW
- (10) Standard-Walzensatz (geriffelt bei 2, glatt bei 3 angetriebenen Wellen) mit mikrometrischer Einstellung (erübrigt die Verwendung von Distanzscheiben bei vielen Profilen und Stäben) für Stäbe, U-Profil, T-Profil, Quadrat- und Rechteckrohr
- (11) Doppelte Kegelrollen-Lagerung der Wellen
- (12) Geschwindigkeit 10 Upm
- (13) Gewicht 280(MR2), 300(MR3), 340(H3) kg

Ausführung MR2 / MR3

- Zustellsystem der Mittelwalze mit 2-stufigem Getriebe für große Kraftübertragung
- 2 (MR2) bzw. 3 (MR3) angetriebene Wellen

Ausführung H3

- Hydraulisches Zustellsystem (Kolbendruck 7 to.) der Mittelwalze mit Steuerung für 8 Programme in Single- und Multi-Pass-Zustellung
- 3 angetriebene Wellen



CE 50

- (1) Extrem robuste Struktur, Maschinenschulter aus G30
- (2) Geschmiedete, gehärtete und geschliffene Schäfte Ø 50 mm
- (3) Externes Bedienpult (mit Fußpedal), Digitalanzeige und Soft-Touch-Tastatur
- (4) Ausgleich der Mittelwalze durch Rutschkupplung (nur bei 3 angetriebenen Wellen)
- (5) Arbeitsposition horizontal und vertikal
- (6) seitliche Richtrollen, von aussen ohne Werkzeug einstellbar
- (7) Ablagefach für Walzen
- (8) Einfahrmöglichkeit für Hubwagen/Gabelstapler
- (9) Leistungsstarker Getriebemotor 3ph. (400 V.) 1,85 kW
- (10) Standard-Walzensatz, glatt, mit mikrometrischer Einstellung (erübrigt die Verwendung von Distanzscheiben bei vielen Profilen und Stäben) für Stäbe, U-Profil, T-Profil, Quadrat- und Rechteckrohr
- (11) Doppelte Kegelrollen-Lagerung der Wellen
- (12) Geschwindigkeit 10 Upm
- (13) Gewicht 410(MR3), 430(H3) kg

Ausführung MR3

- Zustellsystem der Mittelwalze mit 2-stufigem Getriebe für große Kraftübertragung
- 3 angetriebene Wellen

Ausführung H3

- Hydraulisches Zustellsystem (Kolbendruck 10 to.) der Mittelwalze mit Steuerung für 8 Programme in Single- und Multi-Pass-Zustellung
- 3 angetriebene Wellen

Profil-Typ	Abmessung	min. Radius	Profil-Typ	Abmessung	min. Radius
	1/2"Gas(22mm) x 2,3 2"Gas(60mm)x3,2	100 450		20 35	100 250
	20x20x2 50x50x3	150 500		15x15 35x35	100 250
	25x10x2 60x30x3	150 600		30x15x4 80x45x6	100 350
	30x10x2 80x30x3	150 700		40x20x5 80x45x6	100 350
	20x10 50x10	100 300		30x30x3 60x60x6	100 400
	40x5 100x15	100 250		25x25x3 50x50x6	150 300

Profil-Typ	Abmessung	min. Radius	Profil-Typ	Abmessung	min. Radius
	3/4"Gas(26,9mm)x3,2 2"1/2Gas(76mm)x3,6	100 400		20 40	100 250
	20x20x2 60x60x3	100 600		15x15 40x40	150 350
	30x15x2 60x40x3	150 600		30x15x4 100x45x6	100 350
	30x10x2 100x40x4	150 1300		40x20x5 100x45x6	150 350
	20x10 60x10	150 200		30x30x3 80x80x6	100 400
	50x10 110x15	150 300		25x25x3 60x60x6	150 350



Option „RLI“ -hydr. Richtrollen


CE 70 H3

- (1) 3 mit jeweils eigenem Getriebemotor (synchronisiert) angetriebene Wellen (3 x 1,1 kW)
- (2) Extrem robuste Struktur, Maschinenschulter aus G30
- (3) Geschmiedete, gehärtete und geschliffene Schäfte Ø 70 mm
- (4) Leistungsstarke Hydraulik (22 to.) für die Zustellung der Mittelwalze
- (5) Doppelte Kegelrollen-Lagerung der Wellen
- (6) Mikroprozessor-Steuerung (8 Programme) mit Digital-Anzeige 0,1 mm im Bedienpult Bedienpult (mit Fußpedal)
- (7) Joystick für einfache Bedienung
- (8) Standard-Walzensatz (glatt) mit mikrometrischer Einstellung (erübrigt die Verwendung von Distanzscheiben bei vielen Profilen und Stäben) für Stäbe, U-Profil, T-Profil, Quadrat- und Rechteckrohr
- (9) Arbeitsposition horizontal und vertikal
- (10) seitliche Richtrollen inkl. Richtrolle für Winkeleisen, auf Wunsch auch in der Ausführung „RLI“ = hydraulische Richtrollen in drei Achsen verstellbar
- (11) Einfahrmöglichkeit Gabelstapler
- (12) Geschwindigkeit 8 Upm
- (13) Gewicht 1300 kg

CE 100 H3

- (1) 3 mit jeweils eigenem Getriebemotor (synchronisiert) angetriebene Wellen (1 x 1,8 kW, 2 x 1,5 kW)
- (2) Extrem robuste Struktur, Maschinenschulter aus G30
- (3) Geschmiedete, gehärtete und geschliffene Schäfte Ø 100 mm
- (4) Leistungsstarke Hydraulik (36 to.) für die Zustellung der Mittelwalze
- (5) Doppelte Kegelrollen-Lagerung der Wellen
- (6) Mikroprozessor-Steuerung (8 Programme) mit Digital-Anzeige 0,1 mm im Bedienpult Bedienpult (mit Fußpedal)
- (7) Joystick für einfache Bedienung
- (8) Standard-Walzensatz (glatt) mit mikrometrischer Einstellung (erübrigt die Verwendung von Distanzscheiben bei vielen Profilen und Stäben) für Stäbe, U-Profil, T-Profil, Quadrat- und Rechteckrohr
- (9) Arbeitsposition horizontal und vertikal
- (10) seitliche Richtrollen inkl. Richtrolle für Winkeleisen, auf Wunsch auch in der Ausführung „RLI“ = hydraulische Richtrollen in drei Achsen verstellbar
- (11) Einfahrmöglichkeit Gabelstapler
- (12) Geschwindigkeit 6 Upm
- (13) Gewicht 2500 kg

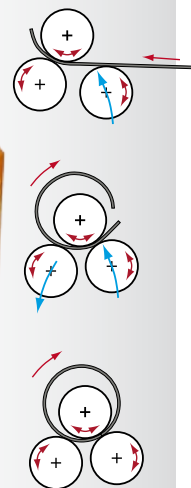
Profil-Typ	Abmessung	min. Radius	Profil-Typ	Abmessung	min. Radius
	1/2"Gas(22mm) x 3,0 3"Gas(89mm)x6	200 600		30 60	150 300
	30x30x2,0 80x80x3,2	200 1200		30 50	150 300
	30x15x1,5 100x50x3,2	200 1000		30x15 U-PN160x65	150 800
	30x15x1,5 120x60x5	200 1200		30x15 U-PN160x65	150 800
	30x5 100x12	200 800		25x25x3 100x80x9	200 800
	30x8 140x30	200 350		30x30x4 80x80x12	250 1000

Profil-Typ	Abmessung	min. Radius	Profil-Typ	Abmessung	min. Radius
	4"G(115mm)x10mm 5"G(140mm)x6mm	600 1000		40 70	200 300
	30x30x2 120x120x4	250 1300		40 60	300 300
	30x15x2 120x60x5	300 1500		U40x35 U-PN260x90	250 600
	30x15x2 140x60x5	300 1500		U40x35 U-PN260x90	200 600
	30x5 120x20	250 500		30x30x5 120x100x12	250 500
	50x10 200x40	250 500		40x40x5 100x100x12	300 600

ECO 40

ECO 40 M2M

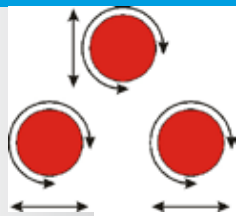
- (1) 2 angetriebene Wellen
- (2) sehr robuste Maschine zu einem günstigen Preis-/Leistungsverhältnis
- (3) Geschmiedete, gehärtete und geschliffene Schäfte Ø 40 mm
- (4) manuelles System der Mittelwalzen-Zustellung und Ablesung auf Maßstab
- (5) Standard-Walzensatz (geriffelt) für Stäbe, U-Profil, T-Profil, Quadrat- und Rechteckrohr
- (6) Kippsockel serienmäßig
- (7) Arbeitsposition horizontal und vertikal
- (8) seitliche Richtrollen
- (9) Leistungsstarker Getriebemotor 1ph. (230 V.) 0,75 kW mit 2 Geschwindigkeiten über Inverter
- (10) Geschwindigkeiten 5 / 10 Upm
- (11) Gewicht 180 kg

CE 50/CE 70 DP

CE 50 DP / CE 70 DP

- (1) Extrem robuste Struktur und verwindungssteife Komponenten für maximales Widerstandsmoment
- (2) Bis zu 20 % höhere Geschwindigkeit als vergleichbare Maschinen
- (3) Duale-Achsenbewegung reduziert gerade Anfangs- und Endlängen auf ein Minimum
- (4) Geschmiedete, gehärtete und geschliffene Schäfte Ø 50 mm bzw. 70 mm
- (5) Externes Bedienpult mit Touch-Screen Steuerung und Kontrolle jeder Achse
- (6) Komfortable Joystick-Bedienung (Dead-Man-Control)
- (7) Unabhängige Antriebe / Motoren je Welle mit automatischer Kompensation der Geschwindigkeit
- (8) Arbeitsposition horizontal und vertikal
- (9) seitliche Richtrollen, von aussen ohne Werkzeug einstellbar
- (10) Standard-Walzensatz mit mikrometrischer Einstellung (erübrigt die Verwendung von Distanzscheiben bei vielen Profilen und Stäben) für Stäbe, U-Profil, T-Profil, Quadrat- und Rechteckrohr
- (11) Doppelte Kegelrollen-Lagerung der Wellen
- (12) Geschwindigkeit max. 8/10 Upm
- (13) Gewicht 1700 (CE50), 2000 (CE70) kg
- (14) Hydraulisches Zustellsystem: 8 Programme in Single- und Multi-Pass-Zustellung

Profil-Typ	Abmessung
	1 1/2" Gas (48,3mm) 60 x 2 mm
	50 x 50 x 3
	60 x 30 x 3
	35
	35 x 35
	50 x 50 x 6

CE 50 DP			CE 70 DP		
Profil-Typ	Abmessung	min. Radius	Profil-Typ	Abmessung	min. Radius
	3/4" Gas (26,9mm)x3,2 2" Gas (76mm)x3,9	150 300		1 1/2" Gas (26,9mm)x3,2 3" Gas (76mm)x4	200 600
	20x20x2 50x50x3	100 500		25x25x1,5 80x80x4	200 600
	30x10x2 60x40x3	100 600		30x15x1,5 100x50x4	200 800
	30x15x2 100x40x3	150 1300		30x15x1,5 120x60x5	200 1200
	20x10 70x10	150 300		30x5 100x10	200 800
	60x12 110x12	160 300		30x8 140x25	200 400


CE 50 H3-VG

- (1) Höchst flexible, praktische und robuste Maschine
- (2) Hydraulische, programmierbare (Single- und Multipass) Zustellung der Mittelwalze.
- (3) Manuelle Verstellung des Abstand der unteren Wellen für eine maximale Biegeleistung und zum Reduzieren der geraden Anfangs- und Endlängen.
- (4) Maschinenschulter aus Gusseisen für höchste Steifigkeit und Stabilität.
- (5) Hohe Leistung mit drei motorisierten Wellen (mit unabhängigen Motor-Getriebe-Einheiten) und automatischer Geschwindigkeitsausgleich.
- (6) Überdimensionierte Schäfte \varnothing 50 mm minimieren Abweichen und sorgen für qualitativ hochwertigste Ergebnisse.
- (7) Einstellbare hydraulische Geschwindigkeit über Inverter.
- (8) Induktionsgehärtete Standardwalzen und Richtrollen.
- (9) Hohes Drehmoment und Kraft sorgen für einfaches Arbeiten bei maximaler Leistung.
- (10) Arbeitsposition horizontal
- (11) Wellenversteifungsbügel (TI)
- (12) Stufenlose Wellengeschwindigkeiten 0+8 Upm
- (13) Verstellbereich untere Wellen 270 - 600 mm
- (14) Gewicht 1250 kg

CE 350 H3-VG

- (1) Absolut verwindungssteifer und robuster, elektrogeschweißter Maschinenkörper.
- (2) 1-Achsen-Kontrolle mit digitaler Positionsanzeige der Mittelwalze.
- (3) Extrem hohe Leistung durch 3 unabhängig angetriebene Wellen (Hydraulikmotoren mit Planetengetrieben) und automatischer Kompensation der Geschwindigkeit.
- (4) Überdimensionierte Wellen mit Versteifungsbügel für maximale Belastbarkeit und optimale Biegeergebnisse.
- (5) 2 Geschwindigkeiten
- (6) Induktionsgehärtete Standardwalzen und Richtwalzen
- (7) Hohes Drehmoment um auch bei maximaler Kapazität ein einfaches Arbeiten zu gewährleisten.
- (8) Hydraulische Richtrollen und vertikale Rollen für Winkelprofile.
- (9) Hydraulische Verstellung des Abstand der unteren Wellen für eine maximale Biegeleistung und zum Reduzieren der geraden Anfangs- und Endlängen.
- (10) Wellenversteifungsbügel (TI)
- (11) Arbeitsposition horizontal
- (12) 2 Geschwindigkeiten
- (13) Verstellbereich der unteren Wellen 850 - 1600 mm
- (14) Gewicht 8500 kg

Profil-Typ	Abmessung	min. Radius	Profil-Typ	Abmessung	min. Radius
	3/4"Gas(26,9mm)x2,9 2"1/2Gas(76mm)x5,2	150 1000		20 55	150 1000
	20x20x2 70x70x3	150 1000		15x15 40x40	150 1000
	30x15x1,5 100x50x3	150 1000		40x20x5 UPN 120	200 2000
	30x15x1,5 120x60x3	150 1000		40x20x5 UPN120	200 2500
	20x10 80x20	200 1000		25x25x3 60x60x8	250 1000
	40x10 120x30	150 1000		25x25x4 60x60x8	250 1000

Profil-Typ	Abmessung	min. Radius	Profil-Typ	Abmessung	min. Radius
	8"Gas x 8,2	2000		120	1500
	180x180x8	-		120	1500
	180x100x12	-		UPN380	1500
	240x120x12	-		HEA/HEB180 IPE240	3000 7000
	200x40	1500		HEA240 IPE360	1500 1250
	400x60	750		160x160x16	1250



Walzen-Satz aus Stahl (3 Stück) zum Biegen von Rundrohren in Millimeter, Inch oder Gas-Zoll (Abmessung nach Wunsch - bitte angeben)

Schaft 40 mm	Durchmesser von-bis (mm)	Schaft 50 mm	Durchmesser von-bis (mm)	Schaft 70 mm	Durchmesser von-bis (mm)	Schaft 100 mm	Durchmesser von-bis (mm)
C401A	5 - 20	C501A	5 - 20	C70A	10 - 30	C100A	21 - 30
C401B	21 - 30	C501B	21 - 30	C70B	31 - 40	C100B	31 - 40
C401C	31 - 40	C501C	31 - 40	C70C	41 - 50	C100C	41 - 50
C401D	41 - 50	C501D	41 - 50	C70D	51 - 60	C100D	51 - 60
C401E	51 - 60	C501E	51 - 60	C70E	61 - 70	C100E	61 - 70
C401F	61 - 70	C501F	61 - 80	C70F	71 - 80	C100F	71 - 80
				C70G	81 - 100	C100G	81 - 100
						C100H	101 - 125
						C100I	126 - 150



Walzen-Satz aus Stahl (3 Stück) zum Biegen von Rundrohren mit 2 Durchmessern je Walze. Entweder nach Wunsch oder als Standard-Durchmesser, nur verfügbar für Schaft 40 mm (C4SPD) und Schaft 50 mm (C5SPD)

Schaft 40 mm	Durchmesser	Schaft 50 mm	Durchmesser
C4SPD1	3/4"Gas (26,9mm) + 1"Gas (33,7mm)	C5SPD1	3/4"Gas (26,9mm)+ 1"Gas (33,7mm)
C4SPD2	1/2"Gas (21,3mm) + 1"1/4Gas (42,4mm)	C5SPD2	1/2"Gas (21,3mm) + 1"1/4Gas (42,4mm)
C4SPD	2 Durchmesser nach Wunsch (Summe max.64mm)	C5SPD	2 Durchmesser nach Wunsch (Summe max.64mm)



Walzen-Satz aus Kunststoff(3 Stück) zum Biegen von Rundrohren mit glatter Oberfläche wie Edelstahl, Aluminium etc. Bitte gewünschten Durchmesser angeben!

Schaft 40 mm	Schaft 50 mm	Schaft 70 mm	Schaft 100 mm
C4-AL	C5-AL	C70-AL	C100-AL



Spezieller Satz von Flanschen und Distanzscheiben zum Biegen von Quadrat- und Rechteckrohr. Die Flansche haben einen Radius angearbeitet wodurch das Einfallen der Kanten verhindert wird. Die notwendige Anzahl Distanzscheiben um in Kombination mit dem Standard-Walzensatz bis zur maximaler Kapazität (sh. jeweilige Tabelle der Maschine) zu biegen, ist enthalten.

Schaft 40 mm	Schaft 50 mm	Schaft 70 mm	Schaft 100 mm
C4RC	C5RC	C70RC	C100RC



Standard-Distanzscheiben für spezielle Anwendungen lieferbar in 2, 3, 5 und 10 mm Stärke für 40 und 50 mm Schaft. (Für CE70 und CE100 auf Anfrage)

Schaft 40 mm	Stärke mm.	Schaft 50 mm	Stärke mm.
RS4D2	2 mm	RS5D2	2 mm
RS4D3	3 mm	RS5D3	3 mm
RS4D5	5 mm	RS5D5	5 mm
C4RD	10 mm	C5RD	10 mm



Spezieller Satz von 2 großen, unteren Walzen und 1 kleinen, mittleren Walze. Hierdurch kann auf Stäben und Profilen ein sehr enger Durchmesser gebogen werden. Erhältlich für Schaft 40 mm (C4RR) und Schaft 50 mm (C5RR)



Profil-Typ	Abmessung	min. Durchmesser mm
	20 x 6	80
	20 x 6	120
	16 x 16	100
	15	100



Sonder-Walzen nach Zeichnungen erhalten Sie für sämtliche Maschinen. Hierzu benötigen wir genaue Zeichnungen mit Maßangaben und ggf. Mustermaterial.



Spezielle Richtrollen zum Biegen von Winkel- und L-Profilen. Der Satz wird mit den Standard-Richtrollen kombiniert. Durch Einsatz der speziellen Richtrolle wird das Verdrehen des Profils über den Schenkel verhindert bzw. kann wieder korrigiert werden.

- Art. C5A4 für die Baureihen CE40 und CE50
- Art. C4ECO50 für ECO 50 V2T
- Art. C4ECO40 für ECO 40 M2
- Bei den Modellen CE70 und CE100 ist diese Vorrichtung serienmäßig enthalten!



T-Verbindungsstange (TI) Notwendig für das Verbinden und Verstärken der Schäfte beim Biegen von schweren Rohren und Profilen nahe der maximalen Leistungsgrenze. Die T-Verbindungsstange gewährleistet eine hohe Steifigkeit während der Biegung und sorgt für eine gute Wiederholbarkeit des Biegeradius.

- Art. C5A2 für die Baureihen CE40 und CE50
- Art. C70A2 für CE70
- Art. C100A2 für CE100



KIT 4.Rolle - Spezielle Vorrichtung zum Biegen von „H“ und „I“ Profilen für CE 100

Art. 4R10



Wendelbiegevorrichtung - zum Erstellen von großen Spiralen (Wendeln) wie z.B. Handläufen für Wendeltreppen bis zu einem maximalen Rohrdurchmesser von 50 mm.

- Art. CS5A11 für CE40-50
- Art. CS7A11 für CE70

(zus. Empfehlen wir Messwerkzeuge (ELI-Kit) und Berechnungssoftware (ELI-Soft) zu benutzen)

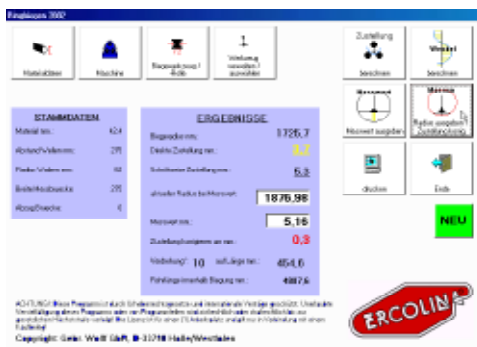
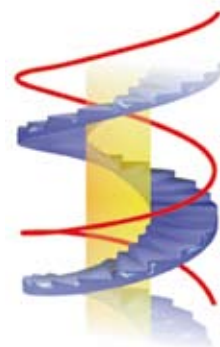


ELI-Kit

Winkelmesser (Art. ELI-001), kurze Messbrücke 140 mm (ELI-002) und lange Messbrücke 200 mm (ELI-003)

Mit dem Winkelmesser wird die Rohrdrehung während der Biegung kontrolliert. Eine gleichmäßige Rohrdrehung um einen gewissen Winkel ist notwendig für eine gleichmäßige Spirale mit korrekter Steigung.

Mit den Messbrücken wird der Biegeradius kontrolliert. (Wir empfehlen zusätzlich die Verwendung eines digitalen Taschenmessschieber mit Tiefenmaß - nicht im Lieferumfang enthalten!)



ELI-Soft - einfach zu benutzende Software für die Berechnung von:

- Zustellung der Mittelwalze um einen angegebenen Biegeradius herzustellen (für alle Maschinen mit Zustellung der Mittelwalze)
- Messwert für die Kontrolle des Biegeradius
- Korrekturwert
- Einstellung der Wendeleinrichtung (bzw. Messwert) für die Wendelbiegung

Diese sehr nützliche Software erlaubt an der Maschine ohne großen Aufwand korrekte Ergebnisse zu erzielen. Sie benötigen zusätzlich unser ELI-Kit Messwerkzeug.



Laser-Control - CNC-Steuerung für CE40 / CE50 / CE70 / CE100 / CE 350

Nach Jahren der Forschung gelang es CML International SpA die Realisierung einer numerischen Steuerung mit System on Board eines kompletten Systems CAD-CAM-CAE auf Ercolina's Ringbiege-Maschinen montieren. Dieses System verfügt über eine Laser-Steuerung die Auto-Korrekturen ermöglicht, auf diese Weise können wir das erste Stück nach den gewünschten Eigenschaften unter Aufrechterhaltung der konstanten Genauigkeit realisieren. Die Ercolina Ringbiege-Maschinen mit der innovativen Laser-Control können als ein mechatronisches System definiert werden. Die Wahrnehmung dessen, was mit der Verformung des Materials im Ausgang geschieht, wird durch den Laser mit Tausenden Kontrollen verwaltet. Wir können sagen, dass der Laser das Auge, dass das Ergebnis der Verformung des Materials kontrolliert, ist. Außerdem verwaltet ein komplexes elektronisches Hydrauliksystem die Bewegung der Maschine.

- Eingaben erfolgen komfortabel über einen Touch-Screen mit grafischer Darstellung der Teile-Geometrie
- Biegungen werden per Joystick-Kontrolle ausgeführt.