



**Ausführung H2 mit 2. Zylinder zum Aufweiten, Reduzieren und Bördeln von Profilen**

#### EP 25 und EP 45

Hydraulische, horizontale Pressen mit elektronischer Steuerung (7 Programme) mit LCD-Display und Soft-Touch-Tastatur für Serienarbeiten.

- (1) Robuste Struktur mit geschliffener Arbeitsfläche für schwere und präzise Arbeiten.
- (2) 2 Geschwindigkeiten und stufenlose Regulierung des Kolbendrucks.
- (3) Schneller Werkzeugwechsel.
- (4) Externes Bedienpult mit Fußpedalsteuerung und 2-Hand-Sicherheitsbetrieb.

#### Lieferbar in den Versionen EP... H1/V2 und EP... H2/V2:

-Die Version EP... H1/V2 ist als reine horizontale Presse ausgelegt

-Die Version EP... H2/V2 verfügt über einen 2. Zylinder. Dieser wird für das Einspannen von Rohren und Profilen verwendet die dann über die Presse mit entsprechendem Werkzeug (siehe Preisliste) aufgeweitet, reduziert oder gebördelt werden. Die Steuerung wird über Tastaturbefehl in den entsprechenden Arbeitsmodus gestellt. Der Ablauf ist dann: Das Rohr wird gespannt, der Pressen-Kolben reduziert, weitet oder bördelt das Rohr auf der eingestellten Länge.

Auf allen Modellen ist die Programmfunktion für das Pressen (7 Programme) wie folgt:

- Festlegen der 0-Position
- Einstellen der Vorwärtsbewegung
- Einstellen der rückwärtigen Position für die Entnahme bzw. das Einlegen vom Material
- Die Pressen arbeiten dann im Automatikmodus den kompletten Zyklus (schnell vor bis 0-Position / vor bis programmiertes Maß erreicht / zurück bis eingestellte Entnahmeposition)
- Für den eigentlichen Pressenvorgang kann zwischen 2 festen Geschwindigkeiten gewählt werden.

Serienausstattung:

- Prismenhalter zur Aufnahme von 1-V und 4-V Prismen
- Stempelhalter (nur H2-Versionen) zur Aufnahme von Reduzier-, Aufweitestempeln
- 2 Stück Richtkolben
- Seitlicher Längenanschlag
- Zugstange zur Verstärkung beim Aufweiten (nur H2-Versionen)
- Bedienwerkzeuge
- Bedien-/Programmieranleitung

Leistung	EP45H2-V2	EP45H1-V2	EP25H2-V2	EP25H1-V2
Biegen von Flacheisen (Fe 370 N/mm <sup>2</sup> )	160x20 mm (V=120mm) 200x20 mm (V=140mm)	160x20 mm (V=120mm) 200x20 mm (V=140mm)	130x15 mm (V=100mm) 200x15 mm (V=130mm)	130x15 mm (V=100mm) 200x15 mm (V=130mm)
Tiefziehen/Reduzieren/Flanschen*	2"1/2 Zoll Gas (ø76,1x3mm)	--	2"1/2 Zoll Gas (ø76,1x3mm)	--
max. Arbeitshub	250 mm	250 mm	170 mm	170 mm
max. Leistung / Kolbendruck	45 t.	45 t.	25 t.	25 t.
Drehstrommotor	4 kW	4 kW	2,7/3,5 kW	2,7/3,5 kW
Zwei Geschwindigkeiten	14 / 28 mm/sek.	14 / 28 mm/sek.	14 / 28 mm/sek.	14 / 28 mm/sek.
Gewicht	1000 kg	1000 kg	880 kg	880 kg

### Zubehör für EP 25/45 H1+H2: Biegen von Flacheisen, Stäben...

Zum Biegen von Flacheisen, Stäben etc. benötigen Sie einen Stempelhalter und Biegekeil sowie eine Matrize. Die Größe von Keil und Matrize ist abhängig von der zu biegenden Materialstärke.

	Zentraler Halter für Biegekeile inkl. Keil 3 mm (max. 200x6mm)
	Zusätzliche Biegekeile in 5 mm (max. 200x10mm), 10 mm (max. 200x15mm)
	Prisma 4-V 16-22-35-50 mm (max. 200x6mm)
	Prisma 1-V in 80 mm (max. 200x10mm), 140 mm (max. 200x15 mm)



### Zubehör für EP 25/45 H2: Aufweiten-Reduzieren-Flanschen...

Unbedingt notwendig ist zunächst ein Satz Spannbacken für Rohre/Profile in der Abmessung des Rohres/Profils.

Dann nach Wahl ein entsprechender Stempel zum Aufweiten, Reduzieren, Flansch-flach oder konisch.

Man kann von der Möglichkeit ausgehen, Rohre in einem Bereich von 10 % aufzuweiten oder zu reduzieren und auf einer Länge von etwa 2 bis 2,5 mal dem Rohrdurchmesser.

	Spannbacken (2Stück) für Rohre und Profile
	Stempel zum Reduzieren von Rohren
	Stempel zum Aufweiten von Rohren
	Stempel zum konischen Flanschen
	Stempel zum flachen Flanschen

